

aerospace
climate control
electromechanical
filtration
fluid & gas handling
hydraulics
pneumatics
process control
sealing & shielding

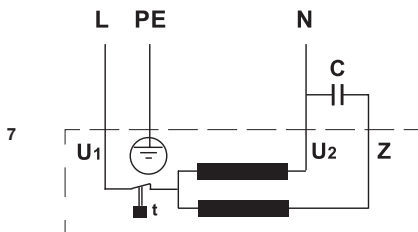


Air Oil Coolers

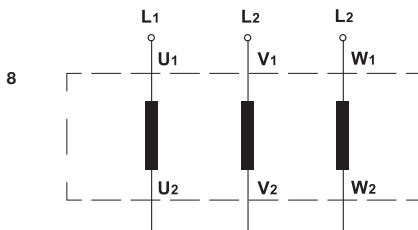
LAC with AC Motor for Industrial Use
Installation and servicing manual



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

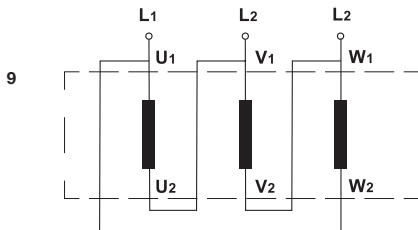


- 1 = Blå / Blue / Blau / Bleu / Azul
- 2 = Gul/grøn / Yellow/green / Gelb/grün / Jaune/vert / Amarillo/verde
- 3 = Svart / Black / Schwarz / Noir / Negro
- 4 = Brun / Brown / Braun / Marron / Maron



- U₁** = Svart / Black / Schwarz / Noir / Negro
- U₂** = Grøn / Green / Grün / Vert / Verde
- V₁** = Blå / Blue / Blau / Bleu / Azul
- V₂** = Vit / White / Weiß / Blanc / Blanco
- W₁** = Brun / Brown / Braun / Marron / Maron
- W₂** = Gul / Yellow / Gelb / Jaune / Amarillo

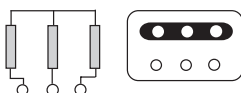
Y-koppling (3x400 V) / Y-connection (3x400 V) / Y-Anschluss (3x400 V) / Connexion en Y (3x400 V) / Conexión en Y (3x400 V)



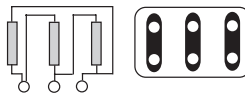
- U₁** = Svart / Black / Schwarz / Noir / Negro
- U₂** = Grøn / Green / Grün / Vert / Verde
- V₁** = Blå / Blue / Blau / Bleu / Azul
- V₂** = Vit / White / Weiß / Blanc / Blanco
- W₁** = Brun / Brown / Braun / Marron / Maron
- W₂** = Gul / Yellow / Gelb / Jaune / Amarillo

D-koppling (3x230 V) / D-connection (3x230 V) / D-Anschluss (3x230 V) / Connexion en D (3x230 V) / Conexión en D (3x230 V)

10



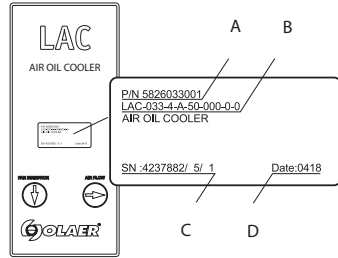
- Y-koppling
- Y-connection
- Y-Anschluss
- Connexion en Y
- Conexión en Y



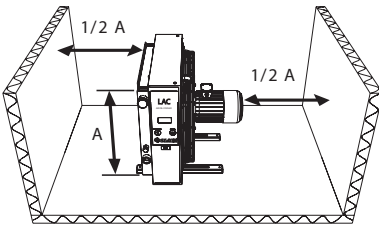
- D-koppling
- D-connection
- D-Anschluss
- Connexion en D
- Conexión en D



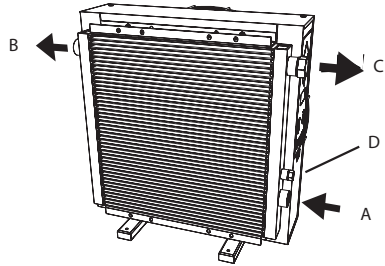
1



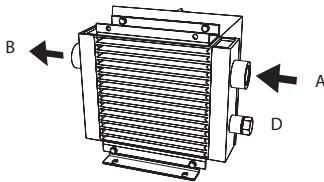
2



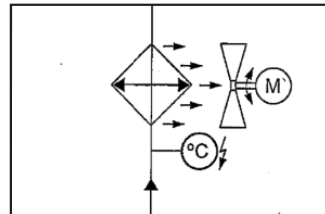
3



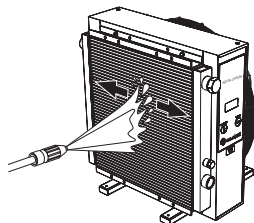
4



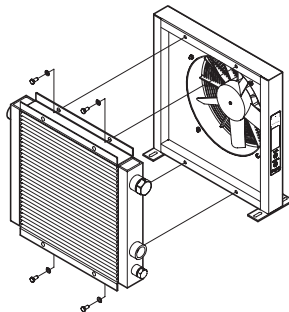
5



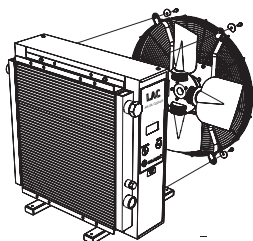
6



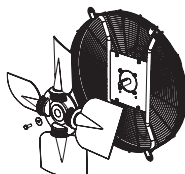
11



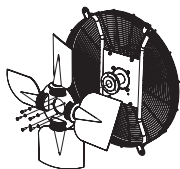
12



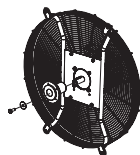
13



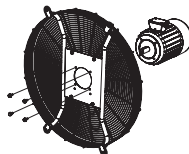
14



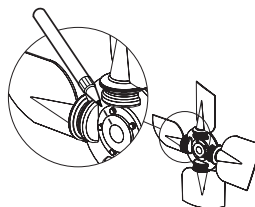
15 A



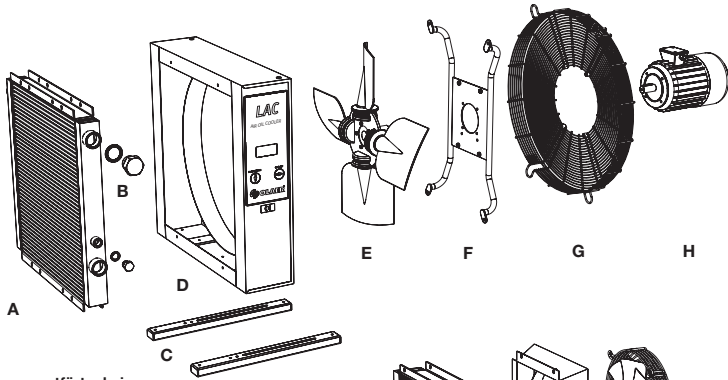
15 B



16



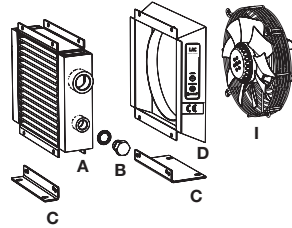
17



Komponentförteckning

- A Kylelement
- B Pluggar med gummistålbrickor
- C Fötter
- D Fläkthus
- E Fläktenhet*
- F Motorfäste
- G Fläktgaller
- H Elmotor
- I Fläktenhet med motor

* Utförandet, fast eller löst nav, varierar med kylarmodell.



Part list

- A Cooler matrix
- B Plug with rubber steel washer
- C Support
- D Fan housing
- E Fan unit*
- F Motor attachment
- G Fan guard
- H Electric motor
- I Fan unit with motor

* The design, fixed or detachable hub depends on type of cooler.

Komponentenverzeichnis

- A Kühlelement
- B Stopfen und Gummistahlscheiben
- C Füße
- D Lüftergehäuse
- E Lüftereinheit*
- F Motorhalterung
- G Schutzgitter
- H Elektromotor
- I Lüftereinheit mit Motor

* Die Ausführung mit starrer oder loser Nabe hängt vom Kühlermodell ab.

Liste des composants

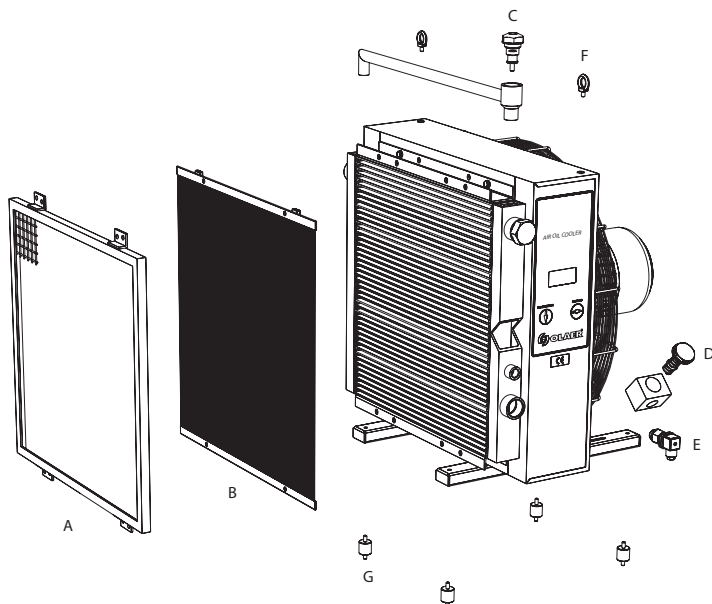
- A Radiateur
- B Bouchons et joints à lèvres
- C Pieds
- D Caisson ventilateur
- E Hélice complète*
- F Support moteur
- G Grille ventilateur
- H Moteur électrique
- I Unité ventilateur avec moteur

* La conception, moyeu fixe ou non fixe, varie suivant le modèle d'échangeur.

Lista de componentes

- A Radiador
- B Tapón ciego con junta metalbuna
- C Patas
- D Caja del ventilador
- E Ventilador completo*
- F Soporte del motor
- G Rejilla de protección
- H Motor eléctrico
- I Unidad compacta moto-ventilador

* El asiento del ventilador, fijo o desmontable, dependerá del tipo de intercambiador



Tillval

- A Stenskydd
 - B Dammskydd
 - C S-Bypass ventil, enpassage*
 - D T-Bypassventil, tvåpassage*
 - E Termokontakt
- * Kan fås som tryckstyrd eller temperatur- och tryckstyrd bypass.

Tillbehör

- F Lyftöglor
- G Vibrationsdämpare

Options

- A Stone guard
 - B Dust guard
 - C S-Bypass valve, single-pass*
 - D T-Bypass valve, two pass*
 - E Thermo contact
- * Pressure controlled or temperature and pressure controlled by-pass available

Options

- F Lifting eye
- G Vibration dampener

Sonderzubehör

- A Steinschutz
 - B Staubschutz
 - C S-Bypassventil, Einzeldurchlauf*
 - D T-Bypassventil, Doppeldurchlauf*
 - E Termokontakt
- * Mit Drucksteuerung oder Temperatur- und Drucksteuerung lieferbar.

Zubehör

- F Hebeösen
- G Vibrationsdämpfer

Équipements en option

- A Grille de protection
 - B Filtre antipoussière
 - C S-Valve by-pass, 1-passe*
 - D T-Valve by-pass, 2-passes*
 - E Thermocontact
- * Disponible comme bypass commandé par pression ou par température et pression.

Accessoires

- F Anneaux de levage
- G Patins antivibratoires

Equipamientos opcionales

- A Rejilla protectora para piedras
 - B Filtro antipolvo
 - C S-Válvula by-pass, un paso*
 - D T-Válvula bypass, dos pasos*
 - E Termococontacto
- * Disponible como by-pass controlado por presión o por temperatura y presión.

Accesorios

- F Cáncamos de elevación
- G Silent blocs

Inledning	8
Säkerhetsföreskrifter	8
Beskrivning	8
Installation	9
Handhavande	9
Förebyggande underhåll	10
Underhåll	10
Tekniska data	11
Försäkran om överensstämmelse	12

SE

Introduction	13
Safety instructions	13
Description	13
Installation	14
Handling	14
Preventive maintenance	15
Maintenance	15
Technical specification	16
Declaration of conformity	17

GB

Einleitung	18
Sicherheitsvorschriften	18
Beschreibung	19
Installation	19
Bedienung	20
Vorbeugende Wartung	20
Wartung	21
Technische Daten	22
Übereinstimmungserklärung	23

DE

Introduction	24
Consignes de sécurité	24
Description	25
Installation	25
Consignes d'emploi	26
Entretien préventif	26
Entretien	27
Caractéristiques techniques	28
Déclaration de conformité	29

FR

Introducción	30
Instrucciones de seguridad	30
Descripción	31
Instalación	31
Modo de empleo	32
Mantenimiento preventivo	32
Mantenimiento	33
Características técnicas	34
Declaración de conformidad	35

ES

Inledning/Säkerhetsföreskrifter/Beskrivning Air Oil Coolers, LAC**Inledning**

Denna anvisning är avsedd att vara ett hjälpmedel vid installation, användning och underhåll av Parker LAC-serie av luftoljekarare.

Förvara anvisningen så att den alltid finns till hands.

Ersätt omedelbart en förlorad anvisning.

Läs igenom anvisningen och varningstexterna noggrant och se till att förstå innehållet innan du använder luftoljekararen. På så sätt får du ut mesta möjliga av din luftoljekarare och felaktig användning undviks.

Endast för ändamålet utbildad personal får installera, handha och underhålla luftoljekararen.

Parker förbehåller sig rätten till tekniska ändringar.

Avsedd användning

LAC-serie av luftoljekarare är avsedd för kylning av olja i hydraulsystem i industriella applikationer.

Garanti och reklamation

Vid haveri, kontakta Parker. Parker ansvarar inte för luftoljekararen efter egenhändig reparationer och/eller modifieringar.

Säkerhetsföreskrifter

Installatörer och brukare ska känna till, förstå och beakta varningar eller upplysningar som anges på dekal, skyltar och i denna anvisning.

Varningsnivåer och uppmärksamhetstexter...**...gällande personlig säkerhet**

Uppmärksamhetstexter, som har med personlig säkerhet att göra, är klassade i tre nivåer, enligt nedan, beroende på hur allvarliga följderna av en olycka kan bli.



Fara anger att en olycka **kommer att** inträffa om föreskriften inte följs. Olyckan **leder till** allvarlig personskada eller möjligen dödssfall.



Varning anger att en olycka **kan komma att** inträffa om föreskriften inte följs. Olyckan **kan leda till** allvarlig personskada eller möjligen dödssfall.



Försiktighet anger att en olycka **kan komma att** inträffa om föreskriften inte följs. Olyckan **kan leda till** personskada.

...gällande övrig säkerhet

Uppmärksamhetstexter som har med övrig säkerhet (egendom, process eller omgivning) och handhavande att göra är klassade enligt följande:

Viktigt anger att en olycka **kan komma att** inträffa om föreskriften inte följs. Olyckan **kan leda till** skada på egendom, process eller omgivning.

...gällande tilläggsinformation

Tilläggsinformation markeras enligt följande:

Anm! Anger extra information som kan underlätta förståelse för, eller utförande av, ett visst moment.

Övergripande föreskrifter**Lyft**

Varning Kläm-/krossrisk. För att undvika personskador vid lyft är det viktigt att använda rätt lyftmetod. Kontrollera att den lyftanordning och de lyftdon som används är felfria och godkända för luftoljekararens vikt.

Installation

Fara Risk för elchock. Elektrisk anslutning får endast utföras av behörig elektriker!

Drift, handhavande och underhåll

Varning Risk för personskada. Se till att systemet är trycklöst innan bortkoppling av hydraulslangar och hydraulanslutningar.



Varning Risk för personskada. Se till att systemet är trycklöst innan bortkoppling av hydraulslangar och hydraulanslutningar.



Varning Risk för allvarlig brännskada. Vid drift kan luftoljekararen bli mycket varm. Vidrör ej luftoljekararen förrän den har svalnat.



Försiktighet Klämrisk. Luftoljekararen kan styras via en termokontakt. Fläkten startar då automatiskt vid uppnådd temperatur. Var försiktig vid vistelse nära roterande komponenter.



Försiktighet Risk för förgiftning. Förbrukad olja skall lämnas på därför avsedd depå för att inte orsaka skada på person, egendom eller miljö.

Viktigt Statisk elektricitet. Fläktar alstrar statisk elektricitet. Undvik känslig utrustning (elektronik m.m.) i systemets omedelbara närhet. Antistatiska fläktar finns att beställa.

Anm! Använd hörselskydd vid vistelse under en längre tid i närheten av ett luftoljekarare i drift.

Varningsdekal

Nedanstående dekal är fäst på LDC luftoljekarare vid leverans. Ersätt alltid en skadad eller saknad varningsdekal.

Varning! Heta ytor! Använd hörselskydd! Roterande fläkt! (Art.nr. 500029 – 70x30 mm alt. Art.nr. 5000291 – 120x50 mm) Se Bild 1.

Beskrivning

LAC luftoljekarare består i huvudsak av ett kylelement, en växelströmsmotor, en fläkt, ett fläkthus och ett fläktgaller. Kylelementet ansluts till hydraulsystemet via hydraulslangar.

Små luftoljekarare är utrustade med enfass eller trefas ytterrotormotor.

Större kylare är utrustade med en vanlig trefas asynkron innerrotormotor som uppfyller kraven enligt IEC 60072 och IEC 60034. Normal omgivningstemperatur för elmotorn: -20 °C - +40 °C. Elmotorn ansluts till fast nät enligt Elektrisk anslutning.

För mer information, se *motorskytt*.

Elmotorn är utrustad med motorkonsol på större luftoljekarare. Luftoljekararen kan utrustas med en termokontakt för temperaturlarm. Fläkten startar då automatiskt vid uppnådd inkopplings-temperatur.

Ljudtrycksnivån kan uppgå till 50-92 LpA dB(A) vid 1 m avstånd under normala driftsförhållanden. Olämplig placering, eller drift under extrema förhållanden, kan orsaka förhöjd ljudtrycksnivå och sämre kyleffekt. För generella driftsfakta, se *Tekniska data*.

Märkskytt

Luftoljekararens märkskytt är placerad på fläkthuset: Se Bild 2.

På märkskytten finns information om:

A – Artikelnummer.

B – Artikelbenämning.

C – Serienummer.

D – Leveransdatum

(år och vecka, t.ex. 1018, dvs år 2010 och vecka 18).

Ersätt skadad eller saknad skytt omedelbart.

Installation

Lyft



Varning Kläm-/krossrisk. För att undvika personskadorna vid lyft är det viktigt att använda rätt lyftmetod. Kontrollera att den lyftanordning och de lyftdon som används är felfria och godkända för luftoljekylarens vikt.

Alla luftoljekylare från och med storlek 033 är förberedda för lyftögglor. Lyftögglor finns att beställa som tillbehör från Parker.

Montering



Försiktighet Risk för personskadorna. Se till att luftoljekylaren är ordentligt fastsatt.

Luftoljekylaren kan monteras i vilket läge som helst, stående på luftoljekylarens fötter är dock att föredra. För att uppnå god luftgenomströmning och därmed bästa möjliga kyleffekt och lägsta möjliga ljudtrycksnivå, lämna ett utrymme motsvarande åtminstone halva elementhöjden (A) fritt framför och bakom luftoljekylaren. Se Bild 3. Olämplig placering av luftoljekylaren, eller drift under extrema förhållanden, kan orsaka förhöjd ljudtrycksnivå och sämre kyleffekt.

Anslutning av kylelementet

Använd hydraulslangar både till och från kylelementet. Se till att kopplingar och slangar är dimensionerade efter systemets tryck, flöde, temperatur och olja. Anslut hydraulslangar till kylelementet enligt följande. Se Bild 4 alt. Bild 5.

A – Inlopp

B – Utlopp för modell enpassage.

C – Utlopp för modell tvåpassage.

D – Anslutning för termokontakt.

Dimensioner på anslutningar beror på kylelementets storlek.

Flödeschema. Se Bild 6.

Viktigt Kylelementet är dimensionerat för maximalt dynamiskt arbetstryck 14 bar. Undvik tryckstötar när luftoljekylaren installeras i systemets returledning. Om detta inte är möjligt, installera luftoljekylaren i ett separat kylsystem.

Elektrisk anslutning



Fara Risk för elchock. Elektrisk anslutning får endast utföras av behörig elektriker!

Innan inkoppling av motor till elnätet, jämför uppgifterna på motorns märkskylt med nätets spänning och frekvens. Motorn skall installeras i enlighet med allmänt gällande regler och elsäkerhetsföreskrifter och måste installeras av en behörig elektriker.



Försiktighet Var noggrann vid inkoppling. Felaktig inkoppling, skadade kablar, etc. kan ge upphov till strömförande komponenter och fel rotationsriktning på motor och fläkt.

- Anslutning av enfas ytterrotormotor. Anslut fasen till L (blå), nollan till N (svart) och skyddsjord till PE (gul/grön). Se Bild 7.
- Anslutning av trefas ytterrotormotor. Se Bild 8 alt. Bild 9.
- Anslutning av trefas innerrotormotor. Se Bild 10.
Exempel gäller för motor 220-240 V D/380-420 V Y.

Rotationsriktningen för trefasmotorer ändras genom att byta plats på två anslutna faser. Om luftoljekylaren är utrustad med termokontakt för temperaturlarm, använd relä vid högre belastning än vad som är tillåtet för termokontakten.

Anm! Vi rekommenderar att använda överströmsskydd för elmotor. Storleken på detta skydd, avsakningen, varierar beroende på typ av fläkt samt på luftflöde genom kylaren. Kontakta Parker för rätt val av överströmsskydd.

Anm! Vissa motorer är försedda med pluggade hål som kan användas som utlopp för eventuellt kondensvatten.

Handhavande

Innan första start



Försiktighet Kontrollera att luftoljekylaren är ordentligt fixerad och korrekt ansluten.

Parker rekommenderar att:

1. luftoljekylaren körs igenom med samma vätska som används i själva systemet,
2. oljan filtreras innan den går igenom luftoljekylaren.

Se Tekniska data för rekommenderade vätskekombinationer

Innan start



Försiktighet Se till att enheten kan startas utan risk för skada på person, egendom eller miljö.

Kontrollera att:

- luftoljekylarens alla delar inte är skadade
- luftoljekylaren är rätt ansluten
- fläkten roterar fritt (använd handkraft)
- alla hydrauliska anslutningar är åtdragna
- fläkthuset insida är fri från föremål som kan slungasiväg och orsaka skador på person eller egendom.

Vid start

Kontrollera att:

- fläktens rotationsriktning och luftflöde överensstämmer med indikering på dekal på fläkthuset
- inga onormala ljud och vibrationer förekommer
- luftoljekylaren inte läcker.

Kontakta Parker vid användning av oljor med viskositet > 100 cSt (t.ex. tjock smörjolja).

För att skydda kylelementet, använd bypassventil vid kallstart/tjock olja. Se LAC broschyr.

Under drift



Varning Risk för allvarig brännskada. Vid drift kan luftoljekylaren bli mycket varm. Vidrör ej luftoljekylaren förrän den har svalnat.

Maximalt tillåten vätsketemperatur i kylelementet är 120 °C. Kylelementet är dimensionerat för maximalt dynamiskt arbetstryck 14 bar. Överbelasta inte motorn, se märkskylt på likströmsmotor.

Anm! Använd hörselskydd vid vistelse under en längre tid i närheten av en driftsatt luftoljekylare.

Förebyggande underhåll

De viktigaste underhållsåtgärderna är de förebyggande åtgärderna som brukaren ska utföra med jämna intervaller.

Kontrollera att:

- inga onormala ljud och vibrationer förekommer
- luftoljeyklaren är ordentligt fastsatt
- kylelementet är rent, smuts försämrad kyleffekten
- luftoljeyklaren är fri från skador, byt ut skadade komponenter
- luftoljeyklaren inte läcker, åtgärda eventuellt läckage.
- varningsdekaler är i gott skick, ersätt skadade eller saknade dekaler omedelbart.

Årigen: Kontrollera den elektriska installationen. Får endast utföras av behörig elektriker.

Rengöring



Varning Risk för personskada. Koppla bort motorns strömkablar innan rengöring.



Varning Risk för allvarig brännskada. Vid drift kan luftoljeyklaren bli mycket varm. Vidrör ej luftoljeyklaren förrän den har svalnat.

Luftoljeyklare Vid yttre rengöring av luftoljeyklaren med t.ex. vatten, demontera alla elanslutningar. Beakta likströmsmotorns kapslingsklass.

Kylelement Kylelementets luftlameller rengörs enklast med tryckluft. Vid behov, använd högttryckstvätt med avfettningsmedel. Vid högttrycksspolning måste strålen föras parallellt med lamellerna: *Se Bild 11*.

Fläkthuset Demontera kylelementet vid invändig rengöring av fläkthuset. Insidan av fläkthuset rengörs enklast med tryckluft. Vid behov, använd avfettningsmedel. Blås med tryckluft från motornsida genom fläktgallret.

Underhåll

Parker ansvarar inte för konsekvenser efter egenhändigt, av kunden, utförda reparationer eller modifieringar.

Demontering av kylelement



Varning Risk för allvarig brännskada. Vid drift kan luftoljeyklaren bli mycket varm. Vidrör ej luftoljeyklaren förrän den har svalnat.



Försiktighet Risk för personskada. Koppla bort motorns strömkablar vid underhåll.

1. Stäng av systemet.
2. Koppla bort drivkällan för motorn.
3. Se till att systemet är trycklöst.
4. Stäng oljeanslutningarna.
5. Koppla bort hydraulslangarna från kylelementet.
6. Skruva loss skruvarna med brickor som fäster kylelementet i fläkthuset. *Se Bild 12*.
7. Lyft bort kylelementet.

Montering av kylelement

1. Lyft kylelementet på plats.
2. Skruva fast kylelementet i fläkthuset. *Se Bild 12*.
3. Anslut hydraulslangarna till kylelementet. *Se Bild 4 alt. Bild 5*.
4. Koppla till drivkällan för motorn.
5. Utför åtgärder enligt *Innan start och Vid start*.

Demontering av elmotor och fläkt



Varning Risk för allvarig brännskada. Vid drift kan luftoljeyklaren bli mycket varm. Vidrör ej luftoljeyklaren förrän den har svalnat.



Försiktighet Risk för personskada. Koppla bort motorns strömkablar vid underhåll.

Anm! Vissa modeller har fast nav, *se Bild 14*, andra modeller har löst nav, *se Bild 15 A och Bild 15 B*. Fläkten är på modell LAC-033 och större, balanserad tillsammans med navet vid leverans.

1. Stäng av systemet.
2. Koppla bort drivkällan för motorn.
3. Säkra motorn.
4. Skruva loss skruvarna med brickor som fäster motorfästet i fläkthuset. *Se Bild 13*. Om luftoljeyklaren är försedd med motorkonsol, skruva loss skruvarna med brickor som håller motorkonsolen till fötterna.
5. Skruva loss skruven med bricka som fäster fläkten med nav i motoraxeln. *Se Bild 14*. Dra försiktigt loss fläkten med nav från motoraxeln. Använd avdragare vid behov.
6. Skruva loss skruvarna som fäster motorn i motorfästet. *Se Bild 16*. Om luftoljeyklaren är försedd med motorkonsol, skruva loss skruvarna med brickor som håller motorn till motorkonsolen.
7. Lyft bort motorn.

Vid ytterligare demontering av fläkten, märk upp alla delarna för att säkerställa korrekt återmontering, framförallt med avseende på balans och rotationsriktning. *Se Bild 17*.

Montering av elmotor och fläkt

Anm! Vissa modeller har fast nav, *se Bild 14*, andra modeller har löst nav, *se Bild 15 A och Bild 15 B*. Fläkten är på modell LAC-033 och större, balanserad tillsammans med navet vid leverans.

1. Om luftoljeyklaren är försedd med motorkonsol, skruva fast motorn i motorkonsolen.
2. Skruva fast motorn i motorfästet. *Se Bild 16*.
3. Passa in spåret i navet mot krysskilen på motorn. Använd etanol i navet som smörjning och tryck fast fläkten med nav på motoraxeln. Knacka eventuellt försiktigt med t.ex. en gummiklubba. Applicera Loctite® på skruven och skruva fast fläkten med navet i motoraxeln. *Se Bild 14*.
4. Kontrollera att fläkten sitter fast på motoraxeln och inte glappar.
5. Lyft motorfästet med fläkten, fläktgallret, motorn och eventuell motorkonsol på plats för montering i fläkthuset.
6. Justera in fläktgallret och motorn och skruva fast motorfästet i fläkthuset. *Se Bild 13*. Skruva fast eventuell motorkonsol.
7. Kontrollera att fläkten är centrerad och roterar fritt (använd handkraft). Vid behov justera placeringen av fläktgallret och motorn.
8. Se till att alla skruvar är åtdragna.
9. Koppla till drivkällan för motorn.
10. Utför åtgärder enligt *Innan start och Vid start*.

Tekniska data**Tekniska data****Kylelement**

Maximalt statiskt arbetstryck	21 bar
Maximalt dynamiskt arbetstryck	14 bar*
Värmeöverföringstolerans	± 6 %
Maximalt tillåten oljetemperatur i kylelementet	120 °C
Maximal kyleffekt	160 kW

* Testat enligt ISO/DIS 10771-1

Vätskekombinationer

Mineralolja (enligt DIN 51524)	HL/HLP
Olja/vattenemulsion (enligt CETOP RP 77H)	HFA, HFB
Vattenglykol (enligt CETOP RP 77H)	HFC
Fosfatester (enligt CETOP RP 77H)	HFD-R

Material

Kylelement	Aluminium
Fläkthus	Stål
Fläktblad/nav	Glasfiberförstärkt polypropylen/ aluminium
Fläktgaller	Stål
Övriga delar	Stål
Ytbehandling	Elektrostatisk pulverlackering

3-fas motor

3-fas asynkronmotorer enligt IEC 60034-1 och IEC 640072 enligt DIN 57530/VDE 0530	
Isolationsklass	F
Temperaturstegring	B
Kapslingsklass	IP 55

1-fas motor

Isolationsklass	B
Temperaturstegring	B
Kapslingsklass	IP 44

3-fas motor LAC 004

Märkspänning	230/400 V 50/60 Hz
Isolationsklass	B
Temperaturstegring	B
Kapslingsklass	IP 44

Varianter av LAC luftoljekylare kan ha andra material och ytbehandlingar.



EC Declaration of Conformity

Manufacturer: Parker Hannifin Manufacturing Poland Sp. z o.o.
Accumulator and Cooler Division
54 – 156 Wrocław, ul. Stargardzka 5
Poland
www.parker.com

Product: Parker LAC Air oil cooler with AC motor

Person authorized to compile the technical file: Erwan Jagueneau, Parker Hannifin Manufacturing Sweden AB.

Parker Hannifin Manufacturing Poland declares, according to Annex VIII of the Machinery Directive 2006/42/EC, under sole responsibility that the product above to which this declaration relates fulfils all the relevant provisions of the Machinery Directive.

The product is in conformity with the requirements in the following standards and directives.

- Safety of machinery – Basic concepts, general principles for design, SS-EN ISO 12100-1/A1:2009 and SS-EN ISO 12100-2/A1:2009.
- Safety of machinery – Safety requirements for fluid power systems and their components – Hydraulics, SS-EN ISO 4413:2010.
- Safety of machinery – Safety distances to prevent hazard zones being reached by upper and lower limbs, SS-EN ISO 13857:2008.
- Electric motors used on the product comply with the Low Voltage Directive (LVD) 2014/35/EU and the Electromagnetic Compatibility Directive (EMC) 2014/30/EC.

The above is valid for a complete product delivered by Parker Hannifin Manufacturing Poland Sp. z o.o. and a complete product is CE-marked by Parker Hannifin Manufacturing Poland Sp. z o.o.

If the product is not delivered complete by Parker Hannifin Manufacturing Poland Sp. z o.o. the product is also not CE-marked by Parker Hannifin Manufacturing Poland Sp. z o.o. and must not be put into service until the product has been declared in conformity with the requirements of the relevant directives and standards.

Spånga, October 25 2016

Erwan Jagueneau
Engineering Manager
Parker Hannifin Manufacturing Sweden AB

Introduction

The purpose of this manual is to serve as a reference guide for installation, maintenance and operation of the LAC series of air oil coolers.

Keep the manual at hand. A lost manual should be replaced as soon as possible.

For optimum performance and in order to prevent incorrect use, please read this manual carefully and observe all safety precautions prior to putting the air oil cooler into service.

Installation and maintenance work should only be carried out by qualified personnel. Parker reserve the right to make technical alternations without notice.

Use

The LAC-series of air oil coolers is designed to cool hydraulic fluids in systems for industrial applications.

Warranty and claims

In the event of breakdown, consult your local Parker office. Parker shall not be held responsible for any consequences due to modification and/or variation made by the customer.

Safety instructions

The installation contractor as well as the user should be aware of, understand and observe all safety precautions in this manual, including any information mentioned on labels fixed to the product.

Definition of Safety Warning Levels...

...concerning personal safety

All precautions concerning personal safety are classified as per below, depending on how severe the consequences of an incident could be.



Danger This alerts you to an action or procedure that, if performed improperly, **will** produce bodily injury or death.



Caution This alerts you to an action or procedure that, if performed improperly, **is likely to** produce bodily injury or death.



Precaution This alerts you to an action or procedure that, if performed improperly, **is likely to** cause an accident with physical injury.

...concerning other safety issues

Notifications concerning other safety issues (property, process or environment) and maintenance work are classified as follows.

Important This alerts you to an action or procedure that, if performed improperly, is likely to result in damages to the product, process or environment.

...concerning additional information

Additional information is marked as follows:

Note! This alerts you to important information related to the text in a paragraph.

Overall instructions

Lifting



Caution Risk of bodily injury. To prevent physical harm when lifting the unit, ensure correct lifting technique. Make sure that all lifting devices are free from damage and approved for the weight of the air oil cooler.

Installation



Danger Electrical shock hazard. All electrical connections must be made by a qualified electrician!

Operation, handling and maintenance



Caution Risk of bodily injury. Disconnect the motor power supply prior to maintenance.



Caution Risk of bodily injury. Before disconnecting the hydraulic hoses and connections, make sure the system is depressurized.



Caution Risk of severe burns. This indicates danger from high temperature surfaces. The air oil cooler could become extremely hot during operation. Always make sure the cooler is cool before touching.



Precaution Risk of bodily injury. If the air oil cooler is fitted with a thermo contact, the fan will start automatically when the preset temperature has been reached. Be careful when standing close to rotating units.



Precaution This indicates a toxic hazard. To prevent bodily injury, damage to property or environment, used fluid should be collected and taken to a special depot.

Important! Static electricity. Fans generate static electricity. Do not put sensitive devices (electronics etc.) in the immediate vicinity of the air oil cooler. Antistatic fans are available on request.

Note! Use hearing protection when standing close to an operating air oil cooler for long periods of time.

Warning label

The warning label shown below is fitted to the air oil cooler at delivery. Always replace a damaged or missing label.

Caution! High temperature surface! Use hearing protection! Rotating fan! (P/N 500029 - 70x30 mm or P/N 5000291 - 120x50 mm) See *Figure 1*.

Description

Principally the LAC air oil cooler consists of a cooler matrix, an AC-motor, a fan, a fan housing and a fan guard. The cooler matrix is fitted to the hydraulic system with hydraulic hoses.

Small air oil coolers are equipped with a single phase or three phase outer-rotor motor.

Larger air oil coolers are equipped with a standard three phase asynchronous inner rotor motor according to IEC 60072 and IEC 60034.

Normal ambient temperature for the electric motor:

-20 °C - +40 °C. Connect the electrical motor to the electricity supply system according to Electrical connection.

See, *the rating plate for further information*.

The electric motor on large air oil coolers is equipped with a motor bracket. The air oil cooler can be provided with a thermo contact. The fan will then start automatically when the preset temperature has been reached.

The acoustic pressure level could reach 50-92 LpA dB(A) at 1 m distance normal operating conditions. Inappropriate location, or operation under extreme conditions, could generate increase in acoustic pressure level and reduced cooling capacity. For general operating data, see *Technical data*.

Identification plate

The identification plate is fitted on the fan housing. See *Figure 2*.

The identification plate contains the following information:

A – Part number

B – Designation

C – Serial number

D – Date of delivery

(year and week, e.g. 1018, i.e. year 2010 and week 18).

Replace a damaged or missing type plate as soon as possible.

Installation

Lifting



Caution Risk of bodily injury. To prevent physical harm when lifting the unit, ensure correct lifting technique. Make sure that all lifting devices are free from damage and approved for the weight of the air oil cooler.

Air oil coolers as from size 033 are prepared for installation of lifting eyes. Lifting eyes are available from Parker on request.

Mounting



Precaution Risk of bodily harm. Make sure that the air oil cooler is securely fixed.

The air oil cooler can be mounted in any position. However, an upright installation standing on its feet is recommended. A free space corresponding to a minimum of half the height of the matrix (A) should be available in front of and behind the air oil cooler to allow for good air flow, i.e. optimal cooling capacity as well as low acoustic pressure level. See *Figure 3*.

Inappropriate location of the air oil cooler or operation under extreme conditions could generate increased acoustic pressure level and reduce cooling capacity.

Connection of cooler matrix

Connect the cooler matrix using flexible hydraulic hoses both to and from the cooler. Make sure that all connections and hoses are sized according to the system pressure, flow, temperature and fluid. Connect the cooler matrix as illustrated below.

See *Figure 4* or *Figure 5*.

- A** – Inlet.
- B** – Outlet for single-pass.
- C** – Outlet for two-pass.
- D** – Thermo contact connection.

Dimensions on connections are cooler matrix size dependent. Connection chart, see *Figure 6*.

Important The cooler matrix is designed for maximum dynamic working pressure 14 bar. When the cooler is installed in a return line, there should be no pressure spikes. If this is not possible, an offline cooling system should be used.

Electrical connection



Danger Risk of electrical shock. All electrical connections must be made by a qualified electrician!

Prior to connecting the motor to the electricity supply system, make sure the information on the motor label corresponds to the line voltage and frequency. The motor should be installed according to general and electrical safety rules and should be made by a qualified electrician.



Precaution Be careful when connecting. Improperly made connections, damaged cables, etc. could cause components to become live or result in the incorrect direction of rotation of the electric motor.

- Connection of a single phase outer rotor motor: Connect the live to L (blue), neutral to N (black) and ground to PE (yellow/green). See *Figure 7*.
- Connection of three phase outer rotor motor. See *Figure 8* or *Figure 9*.
- Connection of three phase inner rotor motor. See *Figure 10*. Example for motor: 220-240 V D/380-420 V Y.

The direction of rotation of three phase motors is altered by changing connection of two phases. If the cooler is fitted with a thermo contact, use a relay if the current load exceeds the maximum load for the thermo contact.

Note! A motor overload protection is recommended. The size of the overload protection/fuse, depends on fan size and air flow across the cooler. Contact Parker concerning motor protection/fuse size.

Note! Some motors are fitted with plugged holes, which can be used for draining condensed water.

Handling

Prior to initial start-up



Precaution Check that the air oil cooler is securely fixed and correctly connected.

We recommend that you proceed as follows prior to start-up:

1. Run the air oil cooler with the system fluid.
2. Filter the fluid before passing through the cooler.

See *Technical specification* for recommended fluid compatibility.

Prior to start up



Precaution Do not start the air oil cooler if there is a risk of personal injury or damage to, property or environment.

Check:

- that all air oil cooler parts are free from damages
- that the air oil cooler is correctly connected
- that the fan rotates freely (use hand force)
- that all hydraulic connections are tight
- that the inside of the fan housing is free from objects that could be thrown around and cause bodily injury or damage to property.

At start-up

Check:

- that the direction of rotation of the fan and the air flow correspond to indications on the fan housing
- that the air oil cooler is free from abnormal noise and vibrations
- that the air oil cooler is free from leaks.

Consult Parker when using viscosity oil > 100 cSt (e.g. thick lubricating oils).

In order to protect the cooler matrix, use a by-pass valve when operating in cold start mode/with thick lubricating oils. See *LAC brochure*.

During operation



Caution Risk of severe burns. The air oil cooler could become extremely hot during operation. Make sure that the air oil cooler is cool before touching.

Maximum permitted fluid temperature in the cooler matrix is 120 °C. Do not overload the electric motor. See *label on electric motor rating plate*. The cooler matrix is designed for maximum allowed dynamic working pressure 14 bar.

Note! Use hearing protection when standing in the immediate vicinity of an operating air oil cooler for long periods of time.

Preventive maintenance

Preventive maintenance work must be carried out at regular intervals. Make sure:

- that there is no abnormal noise or vibrations
- that air oil cooler is securely fixed
- that the cooler matrix is clean, debris will reduce the cooling capacity
- that the air oil cooler is free from damage, replace damaged components
- that the air oil cooler is free from leaks
- that warning labels are in good condition, replace any damaged/missing label immediately.

Annually: Check the electrical installation. This may only be made by a qualified electrician.

Cleaning



Caution Risk of bodily injury. Prior to cleaning, disconnect all motor power supplies.



Caution Risk of severe burns. The air oil cooler could become extremely hot during operation. Make sure the air oil cooler is cool before touching.

Air oil cooler When cleaning the exterior of the cooler, for instance using water, disconnect all power supplies. Be aware of the electric motor protection standard.

Cooler matrix The air fins of the matrix can be cleaned by blowing through with compressed air. If necessary a high-pressure washing system and degreasing agent can be used. When using a high-pressure washing system point the jet parallel to the air fins. See *Figure 11*.

Fan housing Remove the cooler matrix when cleaning the inside of the fan housing. To clean the inside of the fan housing, use compressed air. If necessary a degreasing agent can be used. Blow with compressed air from the electric motor side through the fan guard.

Maintenance

Parker shall not be held responsible for any consequences due to repair and/or modification made by the customer.

Dismounting the cooler matrix



Caution Risk of severe burns. The air oil cooler could become extremely hot during operation. Make sure the air oil cooler is cool before touching.



Caution Risk of bodily injury. Disconnect the motor power supply prior to maintenance.

1. Turn off the system.
2. Disconnect the electric motor power supply.
3. Make sure that the system is depressurized.
4. Disconnect the oil inlets and outlets.
5. Disconnect the flexible hydraulic hoses from the cooler matrix
6. Unscrew the screws with washers fixing the cooler matrix to the fan housing. See *Figure 12*.
7. Remove the cooler matrix.

Mounting of the cooler matrix

1. Locate the cooler matrix.
2. Fit the cooler matrix to the fan housing. See *Figure 12*.
3. Connect the flexible hydraulic hoses to the cooler matrix. See *Figure 4 and Figure 5*.
4. Connect the electric motor power supply
5. Proceed to *Prior to start-up and At start-up*.

Removing the electric motor and the fan



Caution Risk of severe burns. The air oil cooler could become extremely hot during operation. Make sure the air oil cooler is cool before touching.



Caution Risk of bodily harm. Prior to maintenance, disconnect the electric motor power supply.

Note! Some fan hubs are fixed, see *Figure 14*, and some are detachable, see *Figure 15 A and Figure 15 B*. The fan is balanced together with the hub as from size LAC-033.

1. Turn off the system.
2. Disconnect the electric motor power supply.
3. Secure the electric motor.
4. Unscrew the screws with washer fixing the motor attachment to the fan housing, see *Figure 13*. If the air oil cooler is fitted with a motor bracket, unscrew the screws with washers fixing the motor bracket to the feet.
5. Unscrew the screw with washer fixing the fan to the motor shaft. See *Figure 14*. Pull with care the fan and hub from the motor shaft. Use a pulley if required.
6. Unscrew the screws fixing the motor to the motor attachment. See *Figure 16*. If the air oil cooler is fitted with motor bracket, unscrew the screws with washers fixing the motor to the motor bracket.
7. Remove the motor.

If further dismantling of the fan is required, label all details to ensure correct mounting, first of all with regard to balance and direction of rotation. See *Figure 17*.

Mounting of the electric motor and fan

Note! Some fan hubs are fixed, see *Figure 14*, and some are detachable, see *Figure 15 A and Figure 15 B*. The fan is balanced together with the hub as from size LAC-033.

1. If the air oil cooler is fitted with motor bracket, fit the motor to the motor bracket.
2. Secure the electric motor to the motor attachment. See *Figure 16*.
3. Fit the hub groove to the motor spline. Lube the hub with ethanol and secure the fan/hub to the motor shaft. If required, knock carefully with e.g. a rubber mallet. Use Loctite® on the screw and secure the fan/hub on the motor shaft with screws. See *Figure 14*.
4. Make sure that the fan is fitted to the motor shaft with out too much play.
5. Place the motor attachment with fan, fan guard, motor and bracket, if any, in the fan housing.
6. Adjust the fan guard and motor and secure the motor attachment in the fan housing with screws. See *Figure 13*. Secure the bracket with screws.
7. Make sure that the fan is centered and rotates freely (using hand force). If required, adjust the location of the fan guard and motor.
8. Check the screws for tightness.
9. Connect the electric motor power supply.
10. Proceed to *Prior to start-up and At start-up*.

Technical specification**Technical specification****Cooler matrix**

Maximum static working pressure	21 bar
Maximum dynamic working pressure	14 bar*
Heat transfer allowance	± 6 %
Maximum fluid temperature in the cooler matrix	120 °C
Maximum cooling capacity	160 kW

* Tested according to ISO/DIS 10771-1

Fluid compatibility

Mineral oil (according to DIN 51524)	HL/HLP
Oil/water emulsion (according to CETOP RP 77H)	HFA, HFB
Water glycol (according to CETOP RP 77H)	HFC
Phosphate ester (according to CETOP RP 77H)	HFD-R

Material

Cooler matrix	Aluminium
Fan housing	Steel
Fan blades/hub	Glass fibre reinforced polypropylene/ aluminium
Fan guard	Steel
Other parts	Steel
Surface treatment	Electrostatic powder coated

3-phase motor

3-phase asynchronous motors in accordance with IEC 60034-1 and IEC 60072 in accordance with DIN 57530/VDE 0530	
Insulation class	F
Rise of temperature	B
Protection class	IP 55

1-phase motor

Insulation class	B
Rise of temperature	B
Protection class	IP 44

3-phase motor LAC 004

Rated voltage	230/400 V 50/60 Hz
Insulation class	B
Rise of temperature	B
Protection class	IP 44

LAC air oil coolers could have different material and surface treatments.



EC Declaration of Conformity

Manufacturer: Parker Hannifin Manufacturing Poland Sp. z o.o.
Accumulator and Cooler Division
54 – 156 Wrocław, ul. Stargardzka 5
Poland
www.parker.com

Product: Parker LAC Air oil cooler with AC motor

Person authorized to compile the technical file: Erwan Jagueneau, Parker Hannifin Manufacturing Sweden AB.

Parker Hannifin Manufacturing Poland declares, according to Annex VIII of the Machinery Directive 2006/42/EC, under sole responsibility that the product above to which this declaration relates fulfils all the relevant provisions of the Machinery Directive.

The product is in conformity with the requirements in the following standards and directives.

- Safety of machinery – Basic concepts, general principles for design, SS-EN ISO 12100-1/A1:2009 and SS-EN ISO 12100-2/A1:2009.
- Safety of machinery – Safety requirements for fluid power systems and their components – Hydraulics, SS-EN ISO 4413:2010.
- Safety of machinery – Safety distances to prevent hazard zones being reached by upper and lower limbs, SS-EN ISO 13857:2008.
- Electric motors used on the product comply with the Low Voltage Directive (LVD) 2014/35/EU and the Electromagnetic Compatibility Directive (EMC) 2014/30/EC.

The above is valid for a complete product delivered by Parker Hannifin Manufacturing Poland Sp. z o.o. and a complete product is CE-marked by Parker Hannifin Manufacturing Poland Sp. z o.o.

If the product is not delivered complete by Parker Hannifin Manufacturing Poland Sp. z o.o. the product is also not CE-marked by Parker Hannifin Manufacturing Poland Sp. z o.o. and must not be put into service until the product has been declared in conformity with the requirements of the relevant directives and standards.

Spånga, October 25 2016

Erwan Jagueneau
Engineering Manager
Parker Hannifin Manufacturing Sweden AB

Einleitung

Diese Anleitung bezieht sich auf die LAC Baureihe von Öl/Luftkühlern. Sie soll als Hilfsmittel bei Installation, Einsatz und Wartung des Öl/Luftkühlers dienen.

Diese Anweisung ist so zu verwahren, dass sie jederzeit verfügbar ist. Wenn sie verloren geht, ist sie sofort zu ersetzen. Anweisungen und Warntexte sind sorgfältig zu lesen und entsprechend zu beachten, bevor der Öl/Luftkühler zum Einsatz kommt. Damit wird sichergestellt, dass der Öl/Luftkühler optimal genutzt und eine fehlerhafte Benutzung ausgeschlossen wird.

Zu diesem Zweck darf nur geschultes Personal den Öl/Luftkühler installieren, bedienen und warten.

Parker behält sich technische Änderungen vor.

Einsatzbereiche

Der LAC Öl/Luftkühler ist für die Kühlung von Hydraulikflüssigkeit in Systemen für industrielle Anlagen vorgesehen.

Garantie und Reklamationen

Im Störfall, wenden Sie sich bitte an Parker. Parker haftet nicht für Folgeschäden, die durch eigenmächtige Reparaturen und/oder Veränderungen durch den Kunden entstehen.

Sicherheitsvorschriften

Installateure und Anwender müssen Warnungen und Hinweise auf Schildern, Aufklebern, sowie diese Anweisungen lesen und beachten.

Warnstoffe und Hinweistexte

...zur persönlicher Sicherheit

Hinweistexte zur persönlichen Sicherheit sind in die drei nachstehend beschriebenen Stufen unterteilt, die sich an den möglichen ernsthaften Folgen eines Unfalls orientieren.



Gefahr weist darauf hin, dass ein Unfall **sich ereignen wird**, wenn diese Vorschriften nicht beachtet werden. Ein solcher Unfall **führt** zu ernsthaften Verletzungen oder sogar zu Todesfällen.



Warnung weist darauf hin, dass ein Unfall **sich ereignen kann**, wenn diese Vorschriften nicht beachtet werden. Ein solcher Unfall **kann** zu ernsthaften Verletzungen oder sogar zu Todesfällen **führen**.



Vorsicht weist darauf hin, dass ein Unfall **sich ereignen kann**, wenn diese Vorschriften nicht beachtet werden. Ein solcher Unfall **kann** zu Verletzungen führen.

...und sonstigen Sicherheit

Hinweistexte zur sonstigen Sicherheit (Gegenstände, Prozesse oder Umfeld) und Bedienung sind wie folgt unterteilt.

Wichtig weist darauf hin, dass ein Unfall **sich ereignen kann**, wenn diese Vorschriften nicht beachtet werden. Ein solcher Unfall **kann** zu Beschädigungen an Gegenständen, Prozessen und Umfeld **führen**.

...und Zusatzangaben

Die Zusatzangaben werden wie folgt gekennzeichnet:

Hinweis! Bezieht sich auf Zusatzinformationen, die das Verständnis für einen bestimmten Teilbereich oder den Umgang damit erleichtern.

Übergeordnete Vorschriften

Anheben



Warnung Quetschgefahr. Damit beim Anheben Verletzungen verhindert werden, ist das richtige Hebeverfahren anzuwenden. Sicherstellen, dass die verwendeten Hebevorrichtungen und -geräte keine Fehler aufweisen und für das Gewicht des Öl/Luftkühler zugelassen sind.

Installation



Gefahr EElektroschock. Elektrische Anschlüsse dürfen nur von einem entsprechend ausgebildeten Elektriker ausgeführt werden!

Betrieb, Bedienung und Wartung



Warnung Verletzungsgefahr! Vor Wartungsarbeiten den Motorantrieb abschalten und entsprechend vom Stromnetz absperrn.



Warnung Verletzungsgefahr! Vor dem Lösen von Hydraulikanschlüssen und Hydraulikschläuchen sicherstellen, dass kein Druck mehr in der Anlage vorhanden ist.



Warnung Ernsthafte Verbrennungsgefahr! Im Betrieb kann der Öl/Luftkühler sehr heiß werden. Daher sollte er erst berührt werden, wenn er sich abgekühlt hat.



Vorsicht Quetschgefahr! Der Öl/Luftkühler lässt sich über einen Thermokontakt regeln. Das Lüfterrad läuft dann bei Erreichen der Einschalttemperatur automatisch an. In der Nähe sich drehender Komponenten äußerst vorsichtig vorgehen.



Vorsicht Vergiftungsgefahr! Verbrauchtes Öl ist in der dafür vorgesehenen Entsorgungsanlage zu entsorgen, damit es nicht zu Verletzungen oder Schäden an Gegenständen oder Umwelt kommt.

Wichtig! Statische Elektrizität! Das Lüfterrad kann statische Ladung durch Luftreibung erzeugen. Bringen Sie keine empfindlichen Geräte (Elektronik usw.) in die unmittelbare Nähe des Öl/Luftkühlers. Antistatische Lüfterräder können separat bestellt werden.

Hinweis! Beim längerem Aufenthalt in der Nähe des Öl/ Luftkühlers im Betrieb ist Gehörschutz zu tragen.

Warnaufkleber

Der nachstehend definierte Aufkleber ist bei Lieferung am Öl/ Luftkühler angebracht. Ein beschädigter oder fehlender Aufkleber ist sofort zu ersetzen.

Warnung! Heiße Oberflächen! Gehörschutz tragen! Rotierendes Lüfterrad! (Art.-Nr. 500029 – 70 x 30 mm oder Art.-Nr. 5000291 – 120 x 50 mm) *Siehe Abb. 1.*

Beschreibung

Der LAC Öl/Luftkühler LAC besteht im Wesentlichen aus einem Kühlelement, einem Wechselstrommotor, einem Lüfterrad, einem Lüftergehäuse und einem Schutzgitter. Das Kühlelement wird über Hydraulikschläuche an die Hydraulikanlage angeschlossen. Kleine Kühler sind mit einem einphasigen oder dreiphasigen Außenrotormotor ausgestattet.

Große Kühler sind mit einem normalen dreiphasigen, asynchronen Innenrotormotor ausgestattet, der den Anforderungen gemäß IEC 60072 und IEC 60034 entspricht.

Normale Umgebungstemperatur des Elektromotors:
-20 °C – +40 °C. Der Elektromotor wird den Anweisungen entsprechend an das Stromnetz angeschlossen. *Siehe Elektrischer Anschluss.* Für weitere Motordaten, *siehe Typenschild.*

Je nach Motorgröße ist der Öl/Luftkühler mit einer Motorkonsole ausgestattet. Der Öl/Luftkühler lässt sich dann über einen Thermokontakt regeln. Das Lüfterrad läuft dann bei Erreichen der Einschalttemperatur automatisch an. Der Schalldruckpegel im Abstand von 1 m kann zwischen 50 und 92 LpA dB(A) liegen unter normalen Betriebsbedingungen. Eine unvorteilhafte Anbringung, oder Betrieb unter extremen Betriebsbedingungen, kann einen hohen Schalldruckpegel und eine verringerte Kühlleistung verursachen. Für allgemeine Angaben, *siehe Technische Daten.*

Typenschild

Das Typenschild des Öl/Luftkühlers befindet sich am Lüftergehäuse. *Siehe Abb. 2.*

Das Typenschild enthält Angaben zu:

- A** - Artikelnummer
- B** - Artikelbezeichnung
- C** - Seriennummer
- D** - Lieferdatum (Jahr und Kalenderwoche, z.B. 1018, also Jahr 2010 und KW 18).

Ein beschädigtes oder fehlendes Typenschild ist sofort zu ersetzen.

Installation

Anheben



Warnung Quetschgefahr! Damit beim Anheben Verletzungen verhindert werden, ist das richtige Hebeverfahren zu verwenden. Sicherstellen, dass die verwendeten Hebevorrichtungen und -geräte keine Fehler aufweisen und für das Gewicht des Öl/Luftkühlers zugelassen sind.

Alle Öl/Luftkühler ab Größe 033 sind für Hebeösen vorbereitet. Hebeösen sind als Zubehör von Parker zu bestellen.

Montage



Vorsicht Verletzungsgefahr! Sicherstellen, dass der Öl/Luftkühler immer ordnungsgemäß befestigt ist.

Der Öl/Luftkühler kann in jeder Position montiert werden, die stehende Anbringung auf den Füßen ist jedoch zu bevorzugen. Der Abstand zur nächstliegende Wand hinten und vor dem Kühler sollte die halbe Höhe des Kühlelements (A) nicht unterschreiten, damit eine optimale Kühlleistung durch gute Luftversorgung erzielt wird. *Siehe Abb. 3.*

Eine unvorteilhafte Anbringung, oder Betrieb unter extremen Betriebsbedingungen, kann einen hohen Schalldruckpegel und eine verringerte Kühlleistung verursachen.

Anschluss des Kühlelements

Benutzen Sie Hydraulikschläuche auf der Ein- und Austrittsseite des Kühlelements. Sicherstellen, dass Anschlüsse und Schläuche an Druck, Durchsatz, Temperatur und Flüssigkeit der Anlage angepasst sind.

Hydraulikschläuche wie folgt an das Kühlelement anschließen: *Siehe Abb. 4 bzw. Abb. 5.*

- A** – Eintritt.
- B** – Austritt für Einzeldurchlauf.
- C** – Austritt für Doppeldurchlauf.
- D** – Anschluss für Thermokontakt

Die Größe der Anschlüsse hängt von der Größe des Kühlelements ab. Schaltplan, *siehe Abb. 6.*

Wichtig Das Kühlelement ist auf einen maximalen dynamischen Betriebsdruck von 14 bar ausgelegt. Druckstöße sind bei der Installation des Öl/Luftkühlers in der Rücklaufleitung des Systems zu meiden. Falls dies nicht möglich ist, installieren Sie den Kühler in einen getrennten Kreislauf.

Elektrischer Anschluss



Gefahr Elektroschock! Elektrische Installationen und Anschlüsse dürfen nur von einem entsprechend ausgebildeten Elektriker ausgeführt werden!

Vor dem Anschluss des Motors an das Stromnetz sind die Angaben auf dem Typenschild des Motors mit der Spannung und Frequenz des Netzes zu vergleichen. Der Motor ist gemäß den allgemein gültigen Vorschriften und Elektro - sicherheitsbestimmungen von einem ausgebildeten Elektriker zu installieren.



Vorsicht Beim Anschluss ist sehr vorsichtig zu arbeiten! Falsche Anschlüsse, beschädigte Kabel etc. können dazu führen, dass Komponenten unter Strom gesetzt werden und der Motor und Lüfterrad sich in die falsche Richtung drehen.

- Anschluss des einphasigen Außenrotormotors. Die Phase an L (blau), Nullleiter an N (schwarz) und Schutzerdung n PE (gelb/grün) anschließen. *Siehe Abb. 7.*
- Anschluss des dreiphasigen Außenrotormotors. *Siehe Abb. 8 bzw. Abb. 9.*
- Anschluss des dreiphasigen Innenrotormotors. *Siehe Abb. 10.* Beispiel Elektromotor 220-240 V D/380-420 V Y.

Die Drehrichtung des Dreiphasenmotors wird geändert, indem die angeschlossenen Phasen ausgetauscht werden. Ist der Öl/Luftkühler mit einem Thermokontakt ausgestattet, sollte ein Relais verwendet werden, falls die Strom - belastung über die für den Thermokontakt zulässigen Wert liegt.

Hinweis! Parker empfiehlt den Einsatz eines Überlastungsschutzes für den Elektromotor. Die Grösse dieses Schutzes, Absicherung, variiert gemäss Typ des Ventilators und Luftdurchflussmenge. Parker steht mit Beratung gern zur Verfügung.

Hinweis! Einige Motoren sind mit abgedeckten Löchern versehen, die als Auslauf für eventuell auftretendes Kondenswasser dienen können.

Bedienung

Vor dem ersten Start



Vorsicht Verletzungsgefahr! Überprüfen, ob der Öl/Luftkühler ordnungsgemäß angeschlossen und befestigt ist.

Parker empfiehlt folgende Vorgehensweise vor der Inbetriebnahme des Öl/Luftkühlers:

1. Öl/Luftkühler mit derselben Flüssigkeit wie im sonstigen System durchspülen.
2. Die Flüssigkeit vor dem Durchlauf des Kühlers filtern.

Empfohlene Flüssigkeitskombinationen *siehe Technische Daten.*

Vor dem Start



Vorsicht Der Öl/Luftkühler nicht in Betrieb nehmen, wenn Gefahr von Schäden und Verletzungen an Personen, Material oder Umwelt hoch ist.

Folgendes ist zu überprüfen:

- Alle Teile des Öl/Luftkühlers müssen unbeschädigt sein.
- Das Öl/Luftkühler muss ordnungsgemäß angeschlossen sein.
- Das Lüfterrad muss frei rotieren können (mit der Hand bewegen).
- Alle hydraulischen Anschlüsse müssen gut angezogen sein.
- Die Innenseite des Lüftergehäuses ist frei von Gegenständen, die weggeschleudert werden und Personen verletzen oder Dinge beschädigen können.

Beim Start

Folgendes ist zu überprüfen:

- Drehrichtung des Lüfterrads und Luftdurchsatz müssen mit den Angaben auf dem Aufkleber am Lüftergehäuse übereinstimmen.
- Es dürfen keine ungewöhnlichen Geräusche oder Vibrationen vorkommen.
- Keine Leckage vorkommen.

Wenden Sie sich bitte an Parker beim Einsatz von Öl mit Viskosität > 100 cSt (z. B. dickflüssiger Schmieröle).

Um das Kühlelement zu schützen, ist einen Bypassventil bei Kaltstartbedingungen/dickflüssiger Schmieröle anzuschliessen. *Siehe LAC Brochure.*

Im Betrieb



Warnung Ernsthafte Verbrennungsgefahr! Im Betrieb kann der Öl/Luftkühler sehr heiß werden. Daher sollte er erst berührt werden, wenn er sich abgekühlt hat.

Die maximal zulässige Öltemperatur im Kühlelement beträgt 120 °C. Den Elektromotor nicht überlasten, *siehe Typenschild des Elektromotors.* Das Kühlelement ist auf einen maximalen dynamischen Betriebsdruck von 14 Bar ausgelegt.

Hinweis!! Beim längerem Aufenthalt in der Nähe des Öl/Luftkühlers im Betrieb ist Gehörschutz zu tragen.

Vorbeugende Wartung

Die wichtigsten Wartungsmaßnahmen dienen der Vorbeugung und sind vom Anwender in regelmäßigen Abständen durchzuführen.

Folgendes ist zu überprüfen:

- Es dürfen keine ungewöhnlichen Geräusche oder Vibrationen vorkommen.
- Der Öl/Luftkühler ist ordnungsgemäß befestigt.
- Das Kühlelement ist sauber, Verunreinigungen verschlechtern die Kühlleistung.
- Der Öl/Luftkühler ist unbeschädigt, defekte Teile sind auszutauschen.
- Der Öl/Luftkühler darf nicht undicht sein. Eventuelle Leckage ist zu beheben.
- Der Warnaufkleber muss sich in einem guten Zustand befinden. Ist er beschädigt oder entfernt worden, ist er sofort zu ersetzen.

Jährliche Maßnahmen: Elektroanlage überprüfen. Dies darf nur von einem entsprechend ausgebildeten Elektriker ausgeführt werden!

Reinigung



Warnung Verletzungsgefahr! Vor der Reinigung den Motorantrieb abschalten.



Warnung Ernsthafte Verbrennungsgefahr! Im Betrieb kann der Öl/Luftkühler sehr heiß werden. Kühlelement vor der Reinigung abkühlen lassen.

Öl/Luftkühler Bei äußeren Reinigungsarbeiten, z.B. mit Wasser, trennen Sie den Kühler von der Stromversorgung. Dabei die Schutzart des Motors beachten.

Kühlelement Die Luftlamellen können mit Druckluft gereinigt werden. Wenn notwendig, Hochdruckwaschanlage und ein Entfettungsmittel verwenden. Beim Einsatz einer Hochdruckwaschanlage muss der Strahl vorsichtig parallel zu den Luftlamellen gehalten werden. *Siehe Abb. 11.*

Lüftergehäuse Das Kühlelement zur Innenreinigung des Lüftergehäuses abnehmen. Das Innere des Lüftergehäuses wird nur mit Druckluft gereinigt. Bei Bedarf kann ein Entfetter eingesetzt werden. Die Druckluft von der Elektromotorseite durch das Schutzgitter einleiten.

Wartung

Parker haftet nicht für Folgeschäden, die durch Reparatur und/oder Modifikation bei der Anwender entstehen.

Demontage des Kühlelements



Warnung Ernsthafte Verbrennungsgefahr! Im Betrieb kann der Öl/Luftkühler sehr heiß werden. Daher sollte er erst berührt werden, wenn er sich abgekühlt hat.



Warnung Verletzungsgefahr! Vor Wartungsarbeiten den Motorantrieb abschalten.

1. Anlage abschalten.
2. Den Motorantrieb abschalten.
3. Sicherstellen, dass sich kein Druck mehr in der Anlage befindet.
4. Die Öleintritt und -austritt verschliessen.
5. Die Hydraulikschläuche vom Kühlelement abnehmen.
6. Die Schrauben samt Unterlegscheiben abschrauben, mit denen das Kühlelement am Lüftergehäuse befestigt ist. *Siehe Abb. 12.*
7. Das Kühlelement abnehmen.

Montage des Kühlelements

1. Das Kühlelement anbringen.
2. Das Kühlelement am Lüftergehäuse anschrauben. *Siehe Abb. 12.*
3. Die Hydraulikschläuche am Kühlelement anschließen. *Siehe Abb. 4 bzw. Abb. 5.*
4. Den Motorantrieb einschalten.
5. Maßnahmen gemäß Anweisungen *Vor dem Start und Beim Start* durchführen.

Demontage von Elektromotor und Lüfterrad



Warnung Ernsthafte Verbrennungsgefahr! Im Betrieb kann der Öl/Luftkühler sehr heiß werden. Daher sollte er erst berührt werden, wenn er sich abgekühlt hat.



Warnung Verletzungsgefahr! Vor Wartungsarbeiten den Motorantrieb abschalten.

Hinweis! Einige Modelle haben eine starre Nabe. *Siehe Abb. 14.* Andere Modelle haben eine lose Nabe. *Siehe Abb. 15 A und Abb. 15 B.* Das Lüfterrad ist ab Größe LAC-033 bei Lieferung mit der Nabe ausgewuchtet.

1. Anlage abschalten.
2. Den Motorantrieb abschalten.
3. Den Motor sichern.
4. Die Schrauben samt Unterlegscheiben abschrauben, mit denen die Motorhalterung am Lüftergehäuse befestigt ist, *siehe Abb. 13.* Wenn der Öl/Luftkühler mit einer Motorkonsole ausgestattet ist, sind die Schrauben samt Unterlegscheiben zu entfernen, mit denen die Motorkonsole an den Füßen befestigt ist.
5. Die Schraube samt Unterlegscheibe abschrauben, mit denen das Lüfterrad mit Nabe an der Motorwelle befestigt ist, *siehe Abb. 14.* Das Lüfterrad mit Nabe vorsichtig von der Motorwelle abziehen. Bei Bedarf einen Abzieher verwenden.
6. Die Schrauben abschrauben, mit denen der Motor an der Motorhalterung befestigt ist. *Siehe Abb. 16.* Wenn der Öl/Luftkühler mit einer Motorkonsole ausgestattet ist, sind die Schrauben samt Unterlegscheiben zu entfernen, mit denen der Motor an der Motorkonsole befestigt ist.
7. Den Motor abnehmen.

Bei einer weiteren Zerlegung des Lüfterrads sind alle Teile zur Sicherstellung der korrekten Montage zu kennzeichnen, vor allen Dingen unter den Aspekten Auswuchtung und Drehrichtung. *Siehe Abb. 17.*

Montage von Elektromotor und Lüfterrad

Hinweis! Einige Modelle haben eine starre Nabe. *Siehe Abb. 14.* Andere Modelle haben eine lose Nabe. *Siehe Abb. 15 A und Abb. 15 B.* Das Lüfterrad ist ab Größe LAC-033 bei Lieferung mit der Nabe ausgewuchtet.

1. Wenn das Öl/Luftkühler mit einer Motorkonsole ausgestattet ist, den Motor an der Motorkonsole anschrauben.
2. Den Motor an der Motorhalterung anschrauben. *Siehe Abb. 16.*
3. Das Lüfterrad wird auf der Motorwelle derart montiert, dass die in der Lüfterradnabe angebrachte Nut auf die mit einer Passfeder versehene Motorwelle entsprechend justiert und aufgesetzt wird. Bei der Montage des Lüfterrads empfehlen wir Schmiermittel z.B. Athanol zu verwenden. Wenn erforderlich, ist die Lüfterradnabe vorsichtig mit einem Gummihammer an der Motorwelle zu fixieren. Loctite® auf die Schraube auftragen und das Lüfterrad mit der Nabe an der Motorwelle festschrauben. *Siehe Abb. 14.*
4. Überprüfen, ob das Lüfterrad fest an der Motorwelle sitzt und kein Spiel hat.
5. Die Motorhalterung mit Lüfterrad, Schutzgitter, Motor und eventuell Motorkonsole zur Montage im Lüftergehäuse anheben.
6. Schutzgitter und Motor ausrichten und die Motorhalterung am Lüftergehäuse anschrauben. *Siehe Abb. 13.* Eine eventuell vorhandene Motorkonsole anschrauben.
7. Überprüfen, ob das Lüfterrad zentriert ist und sich frei dreht (mit der Hand drehen). Bei Bedarf die Anbringung von das Schutzgitter und Motor ändern.
8. Sicherstellen, dass alle Schrauben angezogen sind.
9. Den Motorantrieb einschalten.
10. Maßnahmen gemäß Anweisungen *Vor dem Start und Beim Start* durchführen.

Technische Daten**Technische Daten****Kühlelement**

Maximaler statischer Betriebsdruck	21 bar
Maximaler dynamischer Betriebsdruck	14 bar*
Kühlleistungstoleranz	± 6 %
Maximale Öltemperatur im Kühlelement	120 °C
Maximale Kühlleistung	160 kW

* Gemäß ISO/DIS 10771-1 geprüft

Kompatibilität der Betriebsmedien

Mineralöl (gemäß DIN 51524)	HL/HLP
Öl-/Wasseremulsion (gemäß CETOP RP 77H)	HFA, HFB
Wasserglykol (gemäß CETOP RP 77H)	HFC
Phosphorsäureester (acco gemäß rding t CETOP RP 77H)	HFD-R

Material

Kühlelement	Aluminium
Lüftergehäuse	Stahl
Lüfterrad/Nabe	Glasfaserverstärktes Polypropylen/ Aluminium
Schutzgitter	Stahl
Sonstige Teile	Stahl
Oberflächenschutz	Im Magnetpulververfahren aufgebrachte Pulverschicht

Dreiphasen-Motor

Dreiphasen-Asynchronmotor gem. IEC 60034-1 und IEC 60072 gem. DIN 57530/VDE 0530	
Isolationsklasse	F
Temperaturanstieg	B
Schutzklasse	IP 55

Einphasen-Motor

Isolationsklasse	B
Temperaturanstieg	B
Schutzklasse	IP 44

Dreiphasen-Motor LAC 004

Nennspannung	230/400 V 50/60 Hz
Isolationsklasse	B
Temperaturanstieg	B
Schutzart	IP 44

Varianten des Öl/Luftkühlers LAC können aus anderen Materialien hergestellt und anderen Oberflächenbehandlungen versehen sein.



EC Declaration of Conformity

Manufacturer: Parker Hannifin Manufacturing Poland Sp. z o.o.
Accumulator and Cooler Division
54 – 156 Wrocław, ul. Stargardzka 5
Poland
www.parker.com

Product: Parker LAC Air oil cooler with AC motor

Person authorized to compile the technical file: Erwan Jagueneau, Parker Hannifin Manufacturing Sweden AB.

Parker Hannifin Manufacturing Poland declares, according to Annex VIII of the Machinery Directive 2006/42/EC, under sole responsibility that the product above to which this declaration relates fulfils all the relevant provisions of the Machinery Directive.

The product is in conformity with the requirements in the following standards and directives.

- Safety of machinery – Basic concepts, general principles for design, SS-EN ISO 12100-1/A1:2009 and SS-EN ISO 12100-2/A1:2009.
- Safety of machinery – Safety requirements for fluid power systems and their components – Hydraulics, SS-EN ISO 4413:2010.
- Safety of machinery – Safety distances to prevent hazard zones being reached by upper and lower limbs, SS-EN ISO 13857:2008.
- Electric motors used on the product comply with the Low Voltage Directive (LVD) 2014/35/EU and the Electromagnetic Compatibility Directive (EMC) 2014/30/EC.

The above is valid for a complete product delivered by Parker Hannifin Manufacturing Poland Sp. z o.o. and a complete product is CE-marked by Parker Hannifin Manufacturing Poland Sp. z o.o.

If the product is not delivered complete by Parker Hannifin Manufacturing Poland Sp. z o.o. the product is also not CE-marked by Parker Hannifin Manufacturing Poland Sp. z o.o. and must not be put into service until the product has been declared in conformity with the requirements of the relevant directives and standards.

Spånga, October 25 2016

Erwan Jagueneau
Engineering Manager
Parker Hannifin Manufacturing Sweden AB

Introduction

La présente notice d'utilisation concerne les échangeurs air/huile série LAC. Elle est indispensable à l'installation, à l'utilisation et à l'entretien des échangeurs air/huile. Conserver toujours cette notice à portée de main. Remplacer immédiatement une notice perdue. Lire attentivement la notice et les textes d'avertissement avant d'utiliser l'échangeur. Cela vous permettra de tirer un meilleur profit de maximum de votre appareil et d'en éviter une utilisation incorrecte.

Seul, un personnel qualifié et spécifiquement formé est autorisé à installer, à manipuler et à entretenir l'échangeur. Parker se réserve le droit de modifications techniques.

Utilisation prévue

Les échangeurs air/huile de la série LAC sont destinés au refroidissement du fluide hydraulique dans les systèmes d'application industrielles.

Garantie et réclamations

Dans le cas d'une éventuelle avarie, contactez Parker. La responsabilité de Parker concernant le produit cesse dès lors que des réparations et/ou des modifications ont été effectuées sur celui-ci par l'utilisateur lui-même.

Consignes de sécurité

Les installateurs et les utilisateurs doivent connaître, comprendre et respecter les avertissements et les informations indiqués sur les autocollants, les panneaux et dans la présente notice d'utilisation.

Niveaux d'avertissement et des textes de mise en garde

...relatifs à la sécurité personnelle



Danger indique qu'un accident **va** se produire en cas de non-respect de la consigne. Cet accident entraînera de graves blessures corporelles voire même mortelles.



Avertissement indique qu'un accident **peut** se produire en cas de non-respect de la consigne. Cet accident **peut entraîner** de graves blessures corporelles voire même mortelles.



Prudence indique qu'un accident **peut** se produire en cas de non-respect de la consigne. Cet accident **peut entraîner** des blessures corporelles.

...relatifs aux autres aspects de la sécurité

Les textes de mise en garde relatifs aux autres aspects de la sécurité (biens, procédé ou environnement) et à la manipulation de l'échangeur, sont classés comme suit.

Important indique qu'un accident **peut** se produire en cas de non-respect de la consigne. Cet accident **peut entraîner** des dommages aux biens, au procédé ou à l'environnement.

...relatifs aux informations complémentaires

Les informations complémentaires sont indiquées comme suit:

Remarque! Indique une information complémentaire susceptible de faciliter la compréhension ou l'exécution d'une certaine opération.

Consignes générales

Levage



Avertissement Risque de pincement/d'écrasement. Pour éviter les blessures corporelles lors des levages, l'utilisation de la méthode de levage correcte est impérative. Contrôler que le dispositif de levage et les outils de levage utilisés sont en bon état et homologués pour le poids de l'échangeur air/huile.

Installation



Danger Risque d'électrocution. La connexion électrique doit être exclusivement effectuée par un électricien agréé!

Fonctionnement, manipulation et entretien



Avertissement Risque de blessures corporelles. Déconnecter la source d'entraînement du moteur avant toute intervention d'entretien.



Avertissement Risque de blessures corporelles. S'assurer que le système est purgé de toute pression avant la déconnexion des raccords et des flexibles hydrauliques.



Avertissement Risque de brûlures graves. Pendant le fonctionnement du système, l'échangeur peut devenir très chaud. Ne pas toucher l'échangeur avant qu'il n'ait refroidi.



Prudence Risque de pincement. L'échangeur peut être commandé via un thermocontact. Dans ce cas, le ventilateur démarre automatiquement dès que la température de mise en circuit est atteinte. Soyez prudent lorsque vous séjournez près des composants en rotation.



Prudence Risque d'intoxication. Déposer l'huile usée dans un endroit prévu à cet effet afin de prévenir tout risque de dommages aux personnes, aux biens ou à l'environnement.

Important Électricité statique. Les ventilateurs génèrent de l'électricité statique. Éviter de placer les équipements sensibles (électroniques etc.) à proximité immédiate de l'échangeur. Des ventilateurs antistatiques sont disponibles sur commande.

Remarque! Pour tout séjour prolongé à proximité d'un échangeur en fonctionnement, utiliser toujours un casque anti-bruit.

Autocollant d'avertissement

L'autocollant ci-dessous et apposé sur l'échangeur à la livraison. Remplacer immédiatement un autocollant endommagé ou manquant.

Avertissement! Surfaces très chaudes! Utiliser un casque antibruit! Ventilateur en rotation! (référence 500029 - 70x30 mm ou référence 5000291 - 120x50 mm)

Voir Figure 1.

Description

L'échangeur air/huile LAC se compose principalement d'un radiateur, d'un moteur à courant alternatif, d'un ventilateur, d'un caisson, et d'une grille de protection. La connexion du radiateur au système hydraulique s'effectue au moyen des flexibles hydrauliques.

Les petits échangeurs sont dotés d'un moteur monophasé ou triphasé à rotor externe. Les grands échangeurs sont dotés d'un moteur triphasé asynchrone à rotor interne suivant CEI 60072 et conforme à la norme CEI 60034.

La température ambiante normale pour le moteur électrique est de -20 °C à +40 °C. Pour la connexion au secteur du moteur électrique, voir *Connexion électrique*. Pour les caractéristiques du moteur, se référer à la plaque signalétique du moteur.

L'échangeur est en fonction de la taille du moteur équipé d'une console pour moteur.

L'échangeur air/huile peut être commandé via un thermocontact. Dans ce cas, le ventilateur démarre automatiquement dès que la température de mise en circuit est atteinte. La pression acoustique peut, suivant la taille de l'échangeur, atteindre jusqu'à 50-92 LpA dB(A) à une distance de 1 m dans des conditions normales. Un emplacement inadéquat, ou un travail dans des conditions extrêmes peut entraîner une pression acoustique élevée et une capacité de refroidissement réduite. Pour une information plus détaillée, voir les *Caractéristiques techniques*.

Plaque signalétique

La plaque signalétique de l'échangeur air/huile est placée sur le caisson, voir *Figure 2*.

La plaque signalétique contient les informations suivantes:

- A** – La référence du produit
- B** – La désignation du produit
- C** – Le numéro de série
- D** – La date de livraison (année et semaine, par ex. 1018, c'est-à-dire l'année 2010 et la semaine 18).

Remplacer immédiatement une plaque endommagée ou manquante.

Installation

Levage



Avertissement Risque de pincement/d'écrasement. Pour éviter les blessures corporelles lors des levages, l'utilisation de la méthode de levage appropriée est impérative. Contrôler que le dispositif de levage et les outils de levage utilisés sont en bon état et homologués pour le poids de l'échangeur air/huile.

Tous les échangeurs air/huile à partir de la taille 033 sont équipés d'anneaux de levage. Les anneaux de levage sont disponibles sur commande comme accessoires auprès de Parker.

Montage



Prudence Risque de blessures corporelles. S'assurer que l'échangeur est toujours correctement fixé.

L'échangeur peut être monté dans une quelconque position mais la position débout sur ses pieds est toutefois recommandée. Laisser un espace libre correspondant à au moins la moitié de la hauteur du radiateur (A) devant et derrière l'échangeur pour assurer une capacité de refroidissement optimale par une bonne circulation d'air et pour réduire la pression acoustique. Voir *Figure 3*. Un emplacement inadéquat de l'échangeur peut entraîner une pression acoustique élevée et une capacité de refroidissement réduite.

Connexion du radiateur

Utiliser des flexibles hydrauliques vers et à partir du radiateur. S'assurer que les raccords et les flexibles sont dimensionnés suivant la pression, le débit, la température et le fluide du système. Connecter les flexibles hydrauliques au radiateur comme suit. Voir *Figure 4* ou *Figure 5*.

- A** – Entrée.
- B** – Sortie pour modèle 1 passe.
- C** – Sortie pour 2 passes.
- D** – Connexion pour thermocontact.

Les dimensions des connexions dépendent de la taille du radiateur. Schéma de montage, voir *Figure 6*.

Important Le radiateur est dimensionné pour une pression dynamique de service maximale de 14 bars. Éviter les chocs de pression lorsque l'échangeur est installé dans la conduite de retour du système. Si cela n'est pas possible, installer l'échangeur dans un système de refroidissement séparé.

Connexion électrique



Danger Risque d'électrocution. La connexion électrique doit être exclusivement effectuée par un électricien agréé.

Avant la connexion du moteur au réseau électrique, contrôler que les données sur la plaque signalétique du moteur correspondent à la tension et à la fréquence du réseau. L'installation du moteur doit être effectuée conformément à la réglementation et aux prescriptions de sécurité électriques en vigueur et exclusivement par un électricien agréé.



Prudence Effectuer la connexion avec un maximum de soins. Une connexion incorrecte, des câbles défectueux etc. peuvent résulter en des éléments conducteurs de courant et un sens de rotation incorrect du moteur et du ventilateur.

- Connexion d'un moteur monophasé à rotor externe. Connecter la phase sur L (*bleu*), le neutre sur N (*noir*) et la terre de protection sur PE (*jaune/vert*). Voir *Figure 7*.
- Connexion d'un moteur triphasé à rotor externe. Voir *Figure 8* ou *Figure 9*.
- Connexion d'un moteur triphasé à rotor interne. Voir *Figure 10*. L'exemple montre un moteur 220-240 V D/380-420 D Y.Y.

Pour changer le sens de rotation des moteurs triphasés, intervenir deux phases d'entrée.

Pour les échangeurs air/huile équipés d'un thermocontact, utilisez un relais si le thermocontact est soumis à une charge supérieure à sa charge maximale.

Remarque! Parker recommande l'utilisation d'un protection contre surcharge moteur. La taille de la protection, fusible, varie selon le type de ventilateur et le débit d'air à travers l'échangeur. Contactez Parker pour la protection contre la surcharge moteur.

Remarque! Certains moteurs sont munis de trous obturés possibles à utiliser comme évacuations pour une éventuelle eau de condensation.

Consignes d'emploi

Avant la mise en service initiale



Prudence Contrôler que l'échangeur air/huile est bien fixé et correctement connecté.

Parker recommande d'effectuer les préparatifs suivants avant la mise en service initiale de l'échangeur.

1. Effectuer un cycle de fonctionnement utilisant le même fluide que celui utilisé dans le système.
2. Le fluide doit être filtré avant son passage dans l'échangeur.

Pour les combinaisons recommandées de fluides, voir les *Caractéristiques techniques*.

Avant le démarrage



Prudence Assurez-vous que l'échangeur air/huile peut être démarré sans risque de blessures corporelles, propriété ou environnement.

Contrôler que :

- toutes les pièces de l'échangeur sont en bon état
- l'échangeur soit correctement connecté
- le ventilateur tourne librement (procéder à la main)
- tous les raccords hydrauliques sont correctement serrés
- l'intérieur du caisson est exempt d'objets pouvant être projetés et causer des dommages corporels ou matériels.

Lors du démarrage

Contrôler que :

- le sens de rotation et le débit du ventilateur correspondent aux indications de l'autocollant sur le caisson
- il n'y a pas de bruits anormaux et de vibrations
- l'échangeur n'a pas de fuites.

Consultez Parker lorsque vous utilisez des huiles avec une viscosité > 100 cSt (des huiles lubrifiantes épaisses p.e.).

Pour protéger le radiateur, installer une Bypass en cas de démarrages à froid/des huiles lubrifiantes épaisses. Voir la *Brochure LAC*.

Pendant le fonctionnement



Avertissement Risque de brûlures graves. Pendant le fonctionnement du système, l'échangeur peut devenir très chaud. Ne pas toucher l'échangeur avant qu'il n'ait refroidi.

La température maximale admissible du fluide dans le radiateur est de 120 °C. Le radiateur est dimensionné pour une pression dynamique de service maximale de 14 bars. Ne pas surcharger le moteur électrique, voir la *plaque signalétique sur le moteur*.

Remarque! Pour tout séjour prolongé à proximité d'un échangeur en marche, utiliser un casque anti-bruit.

Entretien préventif

Les plus importantes procédures d'entretien sont les mesures préventives effectuées par l'utilisateur à des intervalles réguliers.

Contrôler que :

- il n'y a pas de bruits anormaux ou de vibrations
- l'échangeur est correctement fixé
- le radiateur est propre; les impuretés altèrent l'effet de refroidissement
- l'échangeur n'est pas endommagé; remplacer tout composant défectueux
- l'échangeur n'a pas de fuites; réparer toute fuite éventuelle
- les autocollants d'avertissement sont en bon état; remplacer immédiatement un autocollant endommagé ou manquant.

Tous les ans: Contrôler l'installation électrique. Cette intervention doit être exclusivement effectuée par un électricien qualifié et agréé.

Nettoyage



Avertissement Risque de blessures corporelles. Déconnecter toujours la source d'alimentation du moteur avant le nettoyage.



Avertissement Risque de brûlures graves. Pendant le fonctionnement du système, l'échangeur peut devenir très chaud. Ne pas toucher l'échangeur avant qu'il n'ait refroidi.

Echangeur air/huile Pour le nettoyage externe de l'échangeur avec de l'eau par ex., démonter toutes les connexions électriques. Observer la norme de protection du moteur électrique.

Radiateur Le nettoyage des ailettes s'effectue le plus simplement avec de l'air comprimé. Si besoin est, utiliser un équipement haute pression et un dégraissant. Lors du lavage haute pression appliquer le jet en parallèle avec les lamelles. Voir *Figure 11*.

Caisson ventilateur Pour le nettoyage de l'intérieur du caisson, démonter le radiateur. Utiliser de préférence de l'air comprimé. Si besoin est, utiliser un dégraissant. Diriger l'air comprimé à travers la grille et en partant du côté du moteur électrique.

Entretien

La responsabilité d'Parker n'est pas engagée en cas d'interventions ou de modifications sur l'échangeur effectué par l'utilisateur.

Démontage du radiateur



Avertissement Risque de brûlures graves. Pendant le fonctionnement du système, l'échangeur peut devenir très chaud. Ne pas toucher l'échangeur avant qu'il n'ait refroidi.



Avertissement Risque de blessures corporelles. Déconnecter la source d'entraînement du moteur avant toute intervention d'entretien.

1. Arrêter le système.
2. Déconnecter la source d'entraînement du moteur.
3. S'assurer que le système est purgé de toute pression.
4. Déconnecter les entrées et sorties d'huile.
5. Déconnecter les flexibles hydrauliques du radiateur.
6. Dévisser les vis avec rondelles qui fixent le radiateur au caisson. Voir Figure 12.
7. Déposer le radiateur.

Montage du radiateur

1. Mettre en place le radiateur.
2. Fixer le radiateur au caisson avec les vis. Voir Figure 12.
3. Connecter les flexibles hydrauliques au radiateur. Voir Figure 4 ou Figure 5.
4. Connecter la source d'entraînement du moteur.
5. Effectuer les procédures selon *Avant le démarrage et Lors du démarrage*.

Démontage du moteur électrique et du ventilateur



Avertissement Risque de brûlures graves. Pendant le fonctionnement du système, l'échangeur peut devenir très chaud. Ne pas toucher l'échangeur avant qu'il n'ait refroidi.



Avertissement Risque de blessures corporelles. Déconnecter la source d'entraînement du moteur avant toute intervention d'entretien.

Remarque! Certains modèles sont équipés d'un moyeu fixe.

Voir Figure 14. D'autres modèles ont un moyeu non fixe.

Voir Figure 15 A et Figure 15 B. A la livraison, les ventilateurs à partir de la taille LAC-033, sont équilibrés avec le moyeu.

1. Arrêter le système.
2. Déconnecter la source d'entraînement du moteur.
3. Sécuriser le moteur.
4. Dévisser les vis qui fixent le moteur à son support. Voir Figure 13. Si l'échangeur est équipé d'une console de moteur, dévisser les vis avec rondelles qui fixent la console aux pieds de l'échangeur.
5. Dévisser la vis avec rondelle qui fixe l'hélice avec le moyeu dans l'arbre du moteur. Voir Figure 14. Retirer prudemment l'hélice avec le moyeu de l'arbre moteur. Utiliser un extracteur si besoin.
6. Dévisser les vis qui fixent le moteur à son support. Voir Figure 16. Si l'échangeur est équipé d'une console de moteur, dévisser les vis avec rondelles qui fixent le moteur à la console.
7. Déposer le moteur.

Si le ventilateur doit être démonté, marquer toutes les pièces pour assurer un remontage correct, surtout du point de vue équilibre et sens de rotation. Voir Figure 17.

Montage du moteur électrique et du ventilateur

Remarque! Certains modèles sont équipés d'un moyeu fixe. Voir Figure 14. D'autres modèles ont un moyeu non fixe. Voir Figure 15 A et Figure 15 B. A la livraison, les ventilateurs à partir de la taille LAC-033, sont équilibrés avec le moyeu.

1. Si l'échangeur est équipé d'une console de moteur, fixer le moteur à la console à l'aide des vis.
2. Fixer le moteur au support moteur à l'aide des vis. Voir Figure 16.
3. Adapter la rainure dans le moyeu par rapport à la clavette longitudinale sur le moteur. Utiliser de l'alcooléthylique pour lubrifier l'intérieur du moyeu et fixer l'hélice avec le moyeu sur l'arbre du moteur en poussant. Frapper éventuellement légèrement avec un maillet en caoutchouc par ex. Appliquer du Loctite® sur la vis et fixer l'hélice avec le moyeu à l'arbre du moteur. Voir Figure 14.
4. Contrôler que l'hélice est bien fixé sur l'arbre du moteur et qu'il ne présente pas de jeu.
5. Mettre en place le support moteur avec le ventilateur, la grille, le moteur et l'éventuelle console de moteur pour montage dans le caisson.
6. Ajuster la grille et le moteur et fixer le support moteur au caisson à l'aide des vis. Voir Figure 13. Fixer l'éventuelle console de moteur à l'aide des vis.
7. Contrôler que le ventilateur est bien centré et tourne librement (procéder à la main). Ajuster si besoin le positionnement de la grille et du moteur.
8. S'assurer que toutes les vis sont bien serrées.
9. Connecter la source d'entraînement du moteur.
10. Effectuer les procédures selon *àtgärder enligt Avant le démarrage et Lors du démarrage*.

Caractéristiques techniques

Radiateur

Pression statique de service maximale	21 bar
Pression dynamique de service maximale	14 bar*
Tolérance de transfert de chaleur	± 6 %
Température maximale du fluide	120 °C
Capacité de refroidissement maxi	160 kW

* Testé conformément à ISO/DIS 10771-1

Compatibilité du fluide

Huile minérale (suivant DIN 51524)	HL/HLP
Émulsion huile/eau (suivant CETOP RP 77H)	HFA, HFB
Eau/glycol (suivant CETOP RP 77H)	HFC
Ester phosphate (suivant CETOP RP 77H)	HFD-R

Matériaux

Radiateur	Aluminium
Caisson de ventilateur	Acier
Hélices/moyeu	Polypropylène renforcé fibre de verre/ Aluminium
Grille de ventilateur	Acier
Autres pièces	Acier
Revêtement	Décapage électronique et peinture poudre

Moteur triphasé

Moteurs asynchrones triphasés conformes à CEI 60034-1 et CEI 60072 selon DIN 57530/VDE 0530	
Classe d'isolement	F
Élévation de température	B
Norme de protection	IP 55

Moteur monophasé

Classe d'isolement	B
Élévation de température	B
Norme de protection	IP 44

Moteur triphasé LAC 004

Tension nominale	230/400 V 50/60 Hz
Classe d'isolement	B
Élévation de température	B
Norme de protection	IP 44

Certaines versions des échangeurs air/huile LAC peuvent utiliser d'autres matériaux et revêtements.



EC Declaration of Conformity

Manufacturer: Parker Hannifin Manufacturing Poland Sp. z o.o.
Accumulator and Cooler Division
54 – 156 Wrocław, ul. Stargardzka 5
Poland
www.parker.com

Product: Parker LAC Air oil cooler with AC motor

Person authorized to compile the technical file: Erwan Jagueneau, Parker Hannifin Manufacturing Sweden AB.

Parker Hannifin Manufacturing Poland declares, according to Annex VIII of the Machinery Directive 2006/42/EC, under sole responsibility that the product above to which this declaration relates fulfils all the relevant provisions of the Machinery Directive.

The product is in conformity with the requirements in the following standards and directives.

- Safety of machinery – Basic concepts, general principles for design, SS-EN ISO 12100-1/A1:2009 and SS-EN ISO 12100-2/A1:2009.
- Safety of machinery – Safety requirements for fluid power systems and their components – Hydraulics, SS-EN ISO 4413:2010.
- Safety of machinery – Safety distances to prevent hazard zones being reached by upper and lower limbs, SS-EN ISO 13857:2008.
- Electric motors used on the product comply with the Low Voltage Directive (LVD) 2014/35/EU and the Electromagnetic Compatibility Directive (EMC) 2014/30/EC.

The above is valid for a complete product delivered by Parker Hannifin Manufacturing Poland Sp. z o.o. and a complete product is CE-marked by Parker Hannifin Manufacturing Poland Sp. z o.o.

If the product is not delivered complete by Parker Hannifin Manufacturing Poland Sp. z o.o. the product is also not CE-marked by Parker Hannifin Manufacturing Poland Sp. z o.o. and must not be put into service until the product has been declared in conformity with the requirements of the relevant directives and standards.

Spånga, October 25 2016

Erwan Jagueneau
Engineering Manager
Parker Hannifin Manufacturing Sweden AB

Introducción

El presente manual de uso concierne a los intercambiadores aire/aceite serie LAC. Es indispensable para la instalación, uso y mantenimiento de los mismos.

Conserve siempre este manual a mano y no dude en pedir uno a su distribuidor en caso de pérdida.

Lea detenidamente este manual y los textos de advertencia del mismo antes de utilizar el intercambiador. Esto le permitirá sacar el máximo provecho al intercambiador y evitará un uso incorrecto del mismo.

El intercambiador aire/aceite será instalado, manipulado y utilizado solamente por personal cualificado para ello.

Parker se reserva el derecho de realizar modificaciones técnicas sin previo aviso.

Uso previsto

Los intercambiadores aire/aceite de la serie LAC están destinados al enfriamiento de fluidos hidráulicos pertenecientes a un sistema de aplicación industrial.

Garantía y reclamaciones

En caso de avería, contacte con Parker. La responsabilidad de Parker concerniente al producto cesa en el momento en que el usuario realice por sí mismo las reparaciones o modificaciones en el intercambiador.

Instrucciones de seguridad

Los instaladores y usuarios deben conocer, comprender y respetar las advertencias e informaciones incluidas en este manual de uso e indicadas en las etiquetas fijadas en el equipo.

Definición de niveles de seguridad

...relativos a la seguridad del personal

Los textos e advertencia y peligro relativos a la seguridad del personal, están en función de la gravedad de los posibles accidentes. Se clasifican en tres niveles:



Peligro Alerta que una acción o procedimiento realizado incorrectamente **provocará** graves heridas corporales o, incluso, la muerte.



Advertencia Alerta que una acción o procedimiento realizado incorrectamente **puede provocar** graves heridas corporales o, incluso, la muerte.



Precaución Alerta que una acción o procedimiento realizado incorrectamente **puede provocar** un accidente con heridas corporales.

...relativos a otros aspectos de seguridad

Las indicaciones de seguridad concernientes a otros aspectos de seguridad (propiedad, proceso, medio ambiente) y a la manipulación del intercambiador están clasificadas como sigue:

Importante Alerta que una acción o procedimiento realizado incorrectamente **puede provocar** daños en el equipo, al proceso o al medio ambiente.

...relativos a las informaciones complementarias

Las informaciones complementarias están indicadas como sigue.

Nota! Este tipo de alertas indican informaciones complementarias susceptibles de facilitar la comprensión o ejecución de una operación.

Consignas generales

Elevación/Transporte



Advertencia Riesgo de caída. Para evitar daños corporales en la elevación, es básico utilizar un método de elevación correcto. Controlar que el dispositivo de elevación y las herramientas de uso estén en buen estado y homologados para la elevación del peso del intercambiador.

Instalación



Peligro de electrocución. La conexión eléctrica debe ser efectuada exclusivamente por personal eléctrico cualificado!

Funcionamiento, manipulación y mantenimiento



Advertencia Riesgo de heridas corporales. Desconectar de la fuente eléctrica el motor antes de cualquier manipulación.



Advertencia Riesgo de heridas corporales. Asegurarse de que el sistema esté despresurizado antes de la desconexión de los rárcores y los flexibles hidráulicos.



Advertencia Riesgo de quemaduras graves. Indica peligro por alta temperatura superficial. Mientras el sistema está en funcionamiento el intercambiador puede estar muy caliente. No tocar el intercambiador hasta que se haya enfriado.



Precaución Riesgo de atrapamiento. El intercambiador puede funcionar por la acción de un termostato. En estos casos el ventilador puede ponerse en funcionamiento automáticamente en cuanto se ha alcanzado la temperatura de consigna. Prudencia con los elementos de rotación.



Precaución Riesgo de intoxicación. Desechar el aceite usado en un contenedor adecuado y previsto para tal efecto con el fin de prevenir cualquier riesgo para las personas o el medio ambiente.

Importante Electricidad estática. Los ventiladores generan electricidad estática. Evitar colocar cerca del intercambiador equipos especialmente sensibles (electrónicos, etc.). Los ventiladores antiestáticos están disponibles bajo pedido.

Nota! Para un trabajo prolongado cerca de un intercambiador en funcionamiento, se deben utilizar protectores auditivos.

Etiqueta de advertencia

La etiqueta especificada abajo es colocada sobre el intercambiador en la entrega. Remplácela de inmediato en el caso de pérdida y/o rotura.

Peligro! Alta temperatura en superficie! Usar protectores auditivos! Ventilador en rotación! (referencia 500029-70x30 mm o bien referencia 5000291-120x50 mm). Ver fig. 7.

Descripción

El intercambiador aire/aceite serie LAC se compone principalmente de un radiador, un motor de corriente alterna, un ventilador, una caja del ventilador y de una rejilla de protección para el ventilador.

La conexión del radiador al sistema hidráulico se realiza a través de rúcores, tuberías o flexibles hidráulicos. Los pequeños intercambiadores están dotados con un motor monofásico o trifásico con rotor externo.

Los grandes intercambiadores están dotados de un motor trifásico asíncrono con rotor interno siguiendo CEI 60072 y conforme a la norma CEI 60034.

Límite de temperaturas para el correcto funcionamiento del motor: -20 °C a +40 °C. Para la conexión del motor eléctrico, ver *Conexiónado eléctrico*. Referente a las características del motor, ver *la placa del motor*.

En función del tamaño del motor el intercambiador está equipado con consola para el motor.

El intercambiador puede estar controlado por un termocotacto. En este caso el ventilador se pone en marcha automáticamente cuando se alcanza la temperatura de consigna. El nivel de presión acústica puede estar entre 50-92 LpA dB(A) a una distancia de 1 m bajo condiciones de trabajo normales. Un emplazamiento inadecuado puede provocar un nivel de presión acústica elevada y reducir la capacidad de refrigeración. Para información mas amplia, ver *Características técnicas*.

Placa del fabricante

La placa del fabricante está colocada sobre la caja que contiene el ventilador. Ver *fig 2*.

La placa del fabricante contiene la siguiente información:

- A** – Referencia del producto.
- B** – Descripción del producto.
- C** – Número de serie.
- D** – Número de serie.
(año y semana, p.e. 1018, es decir año 2010 semana 18).

Reemplace de inmediato una placa perdida o rota.

Instalación

Elevación/Transporte



Advertencia Riesgo de caída. Para evitar daños corporales en la elevación, es básico utilizar un método de elevación correcto. Controlar que el dispositivo de elevación y las herramientas de uso estén en buen estado y homologados para la elevación del peso del intercambiador.

Todos los intercambiadores aire/aceite a partir del modelo 033 están preparados para llevar cáncamos de elevación. Los cáncamos de elevación están disponibles bajo pedido como accesorios de Parker.

Montaje



Precaución Riesgo de heridas corporales. Asegurarse de que el intercambiador esté correctamente sujeto.

El intercambiador puede ser montado en cualquier posición, aunque se recomienda el montaje sobre las patas del mismo. Para conseguir una buena circulación de aire y con ello una capacidad de refrigeración máxima y un nivel de presión acústica mínima, dejar un espacio libre correspondiente a, al menos, la mitad de la altura del radiador (A) en la parte frontal y posterior del intercambiador. Ver *fig 3*.

Un emplazamiento inadecuado del intercambiador puede provocar un nivel de potencia acústica elevada y reducir la capacidad de refrigeración.

Conexión del radiador

Utilizar flexibles hidráulicos para las conexiones de entrada y salida del radiador. Asegurarse de que los rúcores y los flexibles estén dimensionados y sean adecuados a la presión, el caudal, la temperatura y el fluido del sistema. Conectar los flexibles hidráulicos al radiador como sigue. Ver *fig 4* o *fig 5*.

- A** – Entrada
- B** – Salida para modelo 1 paso.
- C** – Salida para modelo 2 pasos.
- D** – Conexión para termocotacto.

Las dimensiones de las conexiones dependen del tamaño del radiador. Diagrama de circuito. Ver *fig 6*.

Importante El radiador está diseñado para una presión dinámica de servicio máxima de 14 bar. Evitar los picos de presión cuando el intercambiador esté conectado en la línea de retorno. Si esto no es posible instalar un sistema de enfriamiento autónomo.

Conexiónado eléctrico



Peligro Riesgo de electrocución. La conexión eléctrica debe ser realizada por personal eléctrico cualificado.

Antes de la conexión del motor a la fuente eléctrica, controlar que los datos de la placa del motor correspondan a la tensión y a la frecuencia de la fuente. La instalación del motor debe ser efectuada conforme a la normativa vigente sobre seguridad eléctrica y exclusivamente por personal cualificado.



Precaución Efectuar la conexión con cuidado. Una conexión incorrecta, cables defectuosos, etc. pueden resultar en componentes cargadas eléctricamente o provocar un sentido incorrecto de giro del motor eléctrico y del ventilador.

- Conexión de un motor monofásico con rotor externo. Conectar la fase sobre L (azul), el neutro sobre N (negro) y la toma tierra sobre PE (amarillo/verde). Ver *fig 7*.
- Conexión de un motor trifásico con rotor externo. Ver *fig 8* o *fig 9*.
- Conexión de motor trifásico con rotor interno. Ver *fig 10*.

Ejemplo para motor: 220-240 V D/380-420 V Y

Para cambiar el sentido de rotación de los motores trifásicos, invertir dos fases de entrada. Para los intercambiadores aire/aceite equipados con un termocotacto, utilizar un relé si la corriente excede la corriente máxima permitida en el termocotacto.

Nota! Parker recomienda el uso de un relé de sobrecarga, fusible, para el motor. El tamaño depende del tipo de ventilador y del caudal a través del intercambiador. Contacte con Parker.

Nota! Ciertos motores vienen equipados con agujeros taponados para poder ser usados como drenajes de agua de condensación.

Modo de empleo

Antes de la puesta en marcha inicial



Precación Controlar que el intercambiador aire/aceite esté correctamente fijado y conectado eléctricamente.

Parker recomienda de:

1. Realizar un ciclo de funcionamiento utilizando el mismo fluido del sistema.
2. Filtrar el aceite antes de su paso por el intercambiador.

Para conocer la compatibilidad de los fluidos recomendados, ver las *Características técnicas*.

Antes de la puesta en marcha



Precación Asegurarse de que el intercambiador puede ponerse en marcha sin causar daños a personas, propiedades o medio ambiente.

Controlar que:

- Todas las piezas del intercambiador estén en buen estado.
- El intercambiador esté correctamente conectado
- El ventilador gire libremente (comprobarlo con la mano).
- Las conexiones hidráulicas estén conectadas correctamente.
- El interior de la caja del ventilador esté exenta de objetos que puedan ser proyectados y provocar daños corporales o materiales.

En el momento de la puesta en marcha

Controlar que:

- El sentido de rotación y el caudal del ventilador corresponden a las indicaciones de la caja del ventilador.
- No existan ruidos anormales o vibraciones.
- El intercambiador no tenga fugas.

Consulte Parker acerca del uso de aceites de viscosidad > 100 cSt (p.ej. aceites lubricantes pesados).

Para proteger el radiador, usar un Bypass cuándo operar en modo de arranque en frío/con aceites lubricantes pesados. Ver el *Folleto LAC*.

Durante el funcionamiento



Advertencia Riesgo de quemaduras graves. Mientras el sistema está en funcionamiento el intercambiador puede estar muy caliente. No tocar el intercambiador hasta que haya podido enfriarse.

La temperatura máxima permitida del radiador es de 120 °C. No sobrecargar el motor eléctrico, ver la *placa del motor*. El radiador está diseñado para una presión dinámica de servicio máxima de 14 bar.

Nota! Para un trabajo prolongado cerca de un intercambiador en funcionamiento, se deben utilizar cascos o tapones antiruido.

Mantenimiento preventivo

El mantenimiento preventivo es efectivo si se realiza a intervalos regulares.

Controlar que:

- No existan ruidos anormales o vibraciones.
- El intercambiador esté correctamente fijado.
- El radiador esté limpio, las impurezas o suciedad reducen la capacidad de refrigeración.
- El intercambiador no esté dañado. Reemplazar cualquier pieza dañada.
- El intercambiador no tenga fugas.
- Las etiquetas de alerta y seguridad estén en buen estado, reemplazar de inmediato las etiquetas dañadas o perdidas.

Anualmente: Controlar la instalación eléctrica. Esta intervención debe ser efectuada exclusivamente por personal eléctrico cualificado.

Limpieza



Advertencia Riesgo de heridas corporales. Desconectar siempre el motor de la fuente de alimentación antes de proceder a la limpieza.



Advertencia Riesgo de quemaduras graves. Indica peligro por alta temperatura superficial. Mientras el sistema está en funcionamiento el intercambiador puede estar muy caliente. No tocar el intercambiador hasta que se haya enfriado.

Intercambiador Para la limpieza externa del intercambiador por ejemplo con agua desmontar todas las conexiones eléctricas. Observar las normativas de protección del motor eléctrico.

Radiador La limpieza de las aletas del radiador se realiza simplemente con aire comprimido. Si es necesario, utilizar un equipo de alta presión y un desengrasante. Para el lavado a alta presión, realizarlo en posición paralela a las aletas. Ver *fig 11*.

Caja del ventilador Para limpiar el interior de la caja del ventilador, utilizar preferentemente el aire comprimido. Si es necesario puede usarse un desengrasante. Dirigir el aire comprimido a través de la rejilla del ventilador partiendo del motor eléctrico.

Mantenimiento

Parker no se responsabilizará de ninguna reparación o modificación, efectuada por el usuario.

Desmontaje del radiador



Advertencia Riesgo de quemaduras graves. Mientras el sistema está en funcionamiento el intercambiador puede estar muy caliente. No tocar el intercambiador hasta que haya podido enfriarse.



Advertencia Riesgo de heridas corporales. Desconectar siempre el motor de la fuente de alimentación antes de proceder a su mantenimiento.

1. Parar el sistema.
2. Desconectar la fuente de alimentación eléctrica del motor.
3. Asegurarse de que el sistema esté despresurizado.
4. Desconectar la entrada y salida de aceite del radiador.
5. Desconectar los flexibles hidráulicos del radiador.
6. Desatornillar los tornillos con arandelas que fijan el soporte del motor a la caja. *Ver fig 12.*
7. Extraer el radiador.

Montaje del radiador

1. Colocar el radiador en su posición.
2. Fijar el radiador a la caja con los tornillos con arandelas. *Ver fig 12.*
3. Conectar los flexibles hidráulicos al radiador. *Ver fig 4 o fig 5.*
4. Conectar el motor a la fuente de alimentación eléctrica.
5. Efectuar los procesos de *Antes de la puesta en marcha* y *En el momento de la puesta en marcha.*

Desmontaje del motor eléctrico y del ventilador



Advertencia Riesgo de quemaduras graves. Mientras el sistema está en funcionamiento el intercambiador puede estar muy caliente. No tocar el intercambiador hasta que haya podido enfriarse.



Advertencia Riesgo de heridas corporales. Desconectar siempre el motor de la fuente de alimentación antes de proceder a la limpieza.

Nota! Algunos asientos de los ventiladores son fijos. *Ver fig 14.* En otros modelos el asiento es desmontable. *Ver fig 15 A y fig 15 B.* A la entrega el ventilador, a partir del tamaño LAC-033, está alineado con el asiento.

1. Parar el sistema.
2. Desconectar la fuente de alimentación eléctrica del motor.
3. Asegurar el motor eléctrico.
4. Desatornillar los tornillos con arandelas que fijan el soporte del motor a la caja del ventilador. *Ver fig 13.* Si el intercambiador está equipado con una consola motor, desatornillar los tornillos con arandelas que fijan la consola a las patas del intercambiador.
5. Desatornillar el tornillo con arandela que fija el ventilador con el eje del motor. *Ver fig 14.* Retirar prudentemente el ventilador con el asiento del acoplamiento del motor. Utilizar un extractor si es necesario.
6. Desatornillar los tornillos que fijan el motor de la rejilla de protección. *Ver fig 16.* Si el intercambiador está equipado de un soporte para el motor, desatornillar el soporte.
7. Quitar el motor.

Si el ventilador debe ser desmontado, marcar todas las piezas para asegurar un correcto montaje, sobre todo respecto al equilibrio y sentido de rotación. *Ver fig 17.*

Montaje del motor eléctrico y del ventilador

Nota! Algunos asientos de los ventiladores son fijos. *Ver fig 14.* En otros modelos el asiento es desmontable. *Ver fig 15 A y fig 15 B.* A la entrega el ventilador, a partir del tamaño LAC-033, está alineado con el asiento.

1. Si el intercambiador viene equipado con consola de motor, fijar el motor a la consola con los tornillos.
2. Fijar el motor a la rejilla de protección. *Ver fig 16.*
3. Adaptar la ranura del asiento a la chaveta longitudinal del motor. Utilizar alcohol etílico para lubricar el interior del asiento y fijar el asiento del ventilador sobre el eje del motor presionando. Si se cree necesario aplicar algunos golpes con una maza de caucho. Aplicar Loctite® sobre el tornillo y fijar el asiento del ventilador sobre el eje del motor. *Ver fig 14.*
4. Controlar que el ventilador esté bien fijado sobre el eje del motor y que no tenga ningún juego.
5. Colocar en su sitio el soporte del motor con su ventilador, la rejilla de protección del motor y, en el caso que haya, la consola del motor para el montaje en la caja.
6. Ajustar la rejilla de protección y el motor y fijar el soporte del motor a la caja con tornillos. *Ver fig 13.* Si existe, fijar la consola del motor a las patas del intercambiador con tornillos.
7. Controlar que el ventilador esté bien centrado y gira bien (con la mano). Ajustar si se cree necesario la posición de la rejilla y del motor.
8. Asegurarse de que los tornillos estén bien apretados.
9. Conectar la fuente de alimentación eléctrica al motor.
10. Efectuar los procesos de *Antes de la puesta en marcha* y *En el momento de la puesta en marcha.*

Características técnicas**Características técnicas****Radiador**

Presión estática máxima de servicio	21 bar
Presión dinámica de servicio máxima	14 bar*
Tolerancia de transferencia de calor	± 6 %
Temperatura máxima permitida del radiador	120 °C
Capacidad de refrigeración máxima	160 kW

* Probado de conformidad con ISO/DIS 10771-1

Compatibilidad de fluido

Aceite mineral (siguiendo DIN 51524)	HL/HLP
Emulsión aceite/agua (siguiendo CETOP RP 77H)	HFA, HFB
Agua/Glycol (siguiendo CETOP RP 77H)	HFC
Ester fosfatos (siguiendo CETOP RP 77H)	HFD-R

Materiales

Caja del ventilador	Aluminio
Fläkthus	Acero
Hélices/asiento ventilador	Polipropileno reforzado con fibra de vidrio/aluminio
Rejilla de protección	Acero
Otras piezas	Acero
Revestimiento	Pintado mediante polvo electrostático

Motor trifásico

Motor asincrónico trifásico de conformidad con CEI 60034-1 e CEI 60072 según DIN 57530/VDE 0530

Clase de aislamiento	F
Aumento de temperatura	B
Clase de protección	IP 55

Motor monofásico

Clase de aislamiento	B
Aumento de temperatura	B
Clase de protección	IP 44

Motor trifásico LAC 004

Tensión nominal	230/400 V 50/60 Hz
Clase de aislamiento	B
Aumento de temperatura	B
Clase de protección	IP 44

Ciertas versiones de intercambiadores aire/aceite LAC pueden utilizar otros materiales y revestimientos



EC Declaration of Conformity

Manufacturer: Parker Hannifin Manufacturing Poland Sp. z o.o.
Accumulator and Cooler Division
54 – 156 Wrocław, ul. Stargardzka 5
Poland
www.parker.com

Product: Parker LAC Air oil cooler with AC motor

Person authorized to compile the technical file: Erwan Jagueneau, Parker Hannifin Manufacturing Sweden AB.

Parker Hannifin Manufacturing Poland declares, according to Annex VIII of the Machinery Directive 2006/42/EC, under sole responsibility that the product above to which this declaration relates fulfils all the relevant provisions of the Machinery Directive.

The product is in conformity with the requirements in the following standards and directives.

- Safety of machinery – Basic concepts, general principles for design, SS-EN ISO 12100-1/A1:2009 and SS-EN ISO 12100-2/A1:2009.
- Safety of machinery – Safety requirements for fluid power systems and their components – Hydraulics, SS-EN ISO 4413:2010.
- Safety of machinery – Safety distances to prevent hazard zones being reached by upper and lower limbs, SS-EN ISO 13857:2008.
- Electric motors used on the product comply with the Low Voltage Directive (LVD) 2014/35/EU and the Electromagnetic Compatibility Directive (EMC) 2014/30/EC.

The above is valid for a complete product delivered by Parker Hannifin Manufacturing Poland Sp. z o.o. and a complete product is CE-marked by Parker Hannifin Manufacturing Poland Sp. z o.o.

If the product is not delivered complete by Parker Hannifin Manufacturing Poland Sp. z o.o. the product is also not CE-marked by Parker Hannifin Manufacturing Poland Sp. z o.o. and must not be put into service until the product has been declared in conformity with the requirements of the relevant directives and standards.

Spånga, October 25 2016

Erwan Jagueneau
Engineering Manager
Parker Hannifin Manufacturing Sweden AB

Parker Worldwide

Europe, Middle East, Africa

AE – United Arab Emirates, Dubai
Tel: +971 4 8127100
parker.me@parker.com

AT – Austria, Wiener Neustadt
Tel: +43 (0)2622 23501-0
parker.austria@parker.com

AT – Eastern Europe, Wiener Neustadt
Tel: +43 (0)2622 23501 900
parker.easteurope@parker.com

AZ – Azerbaijan, Baku
Tel: +994 50 2233 458
parker.azerbaijan@parker.com

BE/LU – Belgium, Nivelles
Tel: +32 (0)67 280 900
parker.belgium@parker.com

BG – Bulgaria, Sofia
Tel: +359 2 980 1344
parker.bulgaria@parker.com

BY – Belarus, Minsk
Tel: +48 (0)22 573 24 00
parker.poland@parker.com

CH – Switzerland, Etoy
Tel: +41 (0)21 821 87 00
parker.switzerland@parker.com

CZ – Czech Republic, Klecany
Tel: +420 284 083 111
parker.czechrepublic@parker.com

DE – Germany, Kaarst
Tel: +49 (0)2131 4016 0
parker.germany@parker.com

DK – Denmark, Ballerup
Tel: +45 43 56 04 00
parker.denmark@parker.com

ES – Spain, Madrid
Tel: +34 902 330 001
parker.spain@parker.com

FI – Finland, Vantaa
Tel: +358 (0)20 753 2500
parker.finland@parker.com

FR – France, Contamine s/Arve
Tel: +33 (0)4 50 25 80 25
parker.france@parker.com

GR – Greece, Athens
Tel: +30 210 933 6450
parker.greece@parker.com

HU – Hungary, Budaörs
Tel: +36 23 885 470
parker.hungary@parker.com

IE – Ireland, Dublin
Tel: +353 (0)1 466 6370
parker.ireland@parker.com

IL – Israel
Tel: +39 02 45 19 21
parker.israel@parker.com

IT – Italy, Corsico (MI)
Tel: +39 02 45 19 21
parker.italy@parker.com

KZ – Kazakhstan, Almaty
Tel: +7 7273 561 000
parker.easteurope@parker.com

NL – The Netherlands, Oldenzaal
Tel: +31 (0)541 585 000
parker.nl@parker.com

NO – Norway, Asker
Tel: +47 66 75 34 00
parker.norway@parker.com

PL – Poland, Warsaw
Tel: +48 (0)22 573 24 00
parker.poland@parker.com

PT – Portugal
Tel: +351 22 999 7360
parker.portugal@parker.com

RO – Romania, Bucharest
Tel: +40 21 252 1382
parker.romania@parker.com

RU – Russia, Moscow
Tel: +7 495 645-2156
parker.russia@parker.com

SE – Sweden, Spånga
Tel: +46 (0)8 59 79 50 00
parker.sweden@parker.com

SK – Slovakia, Banská Bystrica
Tel: +421 484 162 252
parker.slovakia@parker.com

SL – Slovenia, Novo Mesto
Tel: +386 7 337 6650
parker.slovenia@parker.com

TR – Turkey, Istanbul
Tel: +90 216 4997081
parker.turkey@parker.com

UA – Ukraine, Kiev
Tel: +48 (0)22 573 24 00
parker.poland@parker.com

UK – United Kingdom, Warwick
Tel: +44 (0)1926 317 878
parker.uk@parker.com

ZA – South Africa, Kempton Park
Tel: +27 (0)11 961 0700
parker.southafrica@parker.com

North America

CA – Canada, Milton, Ontario
Tel: +1 905 693 3000

US – USA, Cleveland
Tel: +1 216 896 3000

Asia Pacific

AU – Australia, Castle Hill
Tel: +61 (0)2-9634 7777

CN – China, Shanghai
Tel: +86 21 2899 5000

HK – Hong Kong
Tel: +852 2428 8008

IN – India, Mumbai
Tel: +91 22 6513 7081-85

JP – Japan, Tokyo
Tel: +81 (0)3 6408 3901

KR – South Korea, Seoul
Tel: +82 2 559 0400

MY – Malaysia, Shah Alam
Tel: +60 3 7849 0800

NZ – New Zealand, Mt Wellington
Tel: +64 9 574 1744

SG – Singapore
Tel: +65 6887 6300

TH – Thailand, Bangkok
Tel: +662 186 7000

TW – Taiwan, Taipei
Tel: +886 2 2298 8987

South America

AR – Argentina, Buenos Aires
Tel: +54 3327 44 4129

BR – Brazil, Sao Jose dos Campos
Tel: +55 800 727 5374

CL – Chile, Santiago
Tel: +56 2 623 1216

MX – Mexico, Toluca
Tel: +52 72 2275 4200

EMEA Product Information Centre

Free phone: 00 800 27 27 5374

(from AT, BE, CH, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, IE, IL, IS, IT, LU, MT, NL, NO, PL, PT, RU, SE, SK, UK, ZA)

US Product Information Centre

Toll-free number: 1-800-27 27 537

www.parker.com

